

HOCHGESCHWINDIGKEITS- UND PRÄZISIONSSCHLEIFMASCHINE

LG



BESCHREIBUNG

Die LG Außenrundscheifmaschine ist mit Linearmotor Technologie ausgestattet und ihre Spindeln mit Direktantrieb sowie das Maschinenbett aus Naturgranit garantieren hohe Genauigkeit und thermische Stabilität für hochpräzises Schleifen.

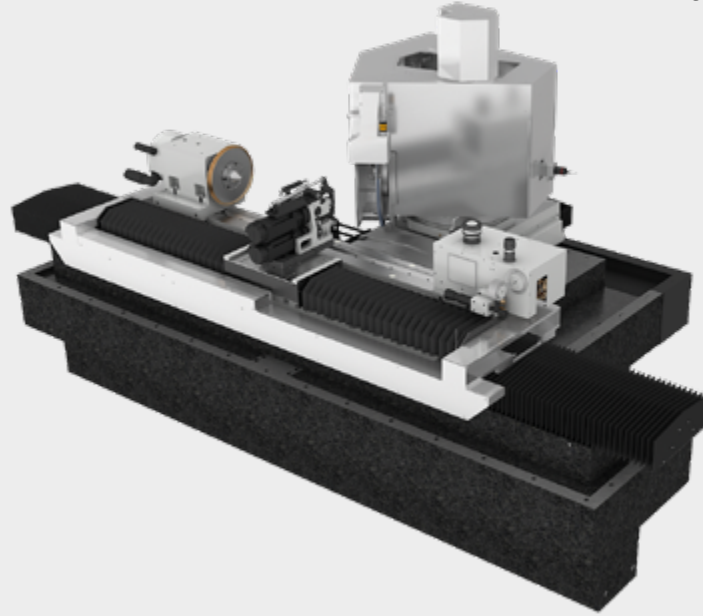
Um potenziellen Kundenbedürfnissen entsprechen zu können, kann die Maschine darüber hinaus dank der

vorgesehenen B-Achse für Spindeln für das Schleifen mit Korund-, CBN-, und Diamantschleifscheiben kombiniert werden. Sie ist ideal für Großserienfertigungen, hoch flexible Chargenproduktionen von Teileserien (z.B. Komponenten für die Automobilindustrie, hochpräzise Hydraulikelemente, Schneidwerkzeuge) sowie für das Formschleifen (z.B. Steuerkurve).

LG. HOCHGESCHWINDIGKEITS- UND PRÄZISIONSSCHLEIFMASCHINE

LG SORTIMENT	LG-200	LG-400	LG-600	LG-1000
Spitzenweite	200 mm	400 mm	600 mm	1000 mm
Zu schleifender Durchmesser	200 mm	290 mm	290 mm	290 mm
Gewicht zwischen den Spitzen	30 kg	50 kg	50 kg	80 kg
Schleifscheibendurchmesser	400 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Max. Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe	140 m/s	140 m/s	140 m/s	140 m/s

**Nach Kundenwunsch - andere Maschinenkapazitäten & -konfigurationen können berücksichtigt werden*



BASIS-TECHNOLOGIE

Maschinenbett aus Naturgranit

- Aus Naturgranit gefertigtes Maschinenbett.
- Erstklassige thermische Stabilität, die durch ständige Zufuhr von Kühlflüssigkeit verbessert wird. Dauerhafte Beständigkeit der Maßgenauigkeit der Werkstücke.
- Optimale Schwingungsdämpfung.

Linearmotoren

- Die X- und Z-Schlitten werden von Linearmotoren angetrieben. Exzellente Dynamik der Maschine.
- Antriebsfunktion ohne mechanischen Kontakt Weniger Verschleiß und kein Instandhaltungsaufwand.
- Linearmaßstab mit hoher Auflösung zur Überwachung der Achsenpositionen.
- Extrem hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit. Hochpräzise Achsen- Interpolation (X, Z, C).
- Temperatursteuerung mittels eines effizienten Kühlsystems.

Torquemotor B-Achse

- Automatisches, stufenloses Schwenken über einen großen Bereich.
- Der Torquemotor-Antrieb sichert Spielfreiheit.
- Winkelmessgerät mit hoher Auflösung für eine perfekte Kontrolle der Winkelpositionierung.
- $\pm 1 \mu\text{m}$ Wiederholgenauigkeit auf einem Radius von 650 mm.

Integrierte Spindeln

- Antrieb von Werkstückspindel, Schleifspindel und Abrichtspindeln durch integrierte Motoren.
- Hochpräzise Lager mit konstanter Lebensdauer-Fettschmierung.
- Verfügbar für hohe Schnittgeschwindigkeiten.
- Modularbauweise für eine optimale Anpassungsfähigkeit an verschiedene Anwendungen.
- Temperatursteuerung mittels eines effizienten Kühlsystems.

VIELSEITIGKEIT

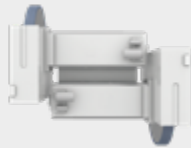
STANDARDKONFIGURATIONEN



A (Winkel)



B1 (Schwenkbar)



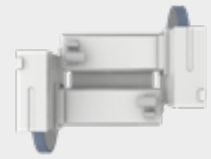
B6 (Schwenkbar)



S (Gerade)



B8 (Schwenkbar)

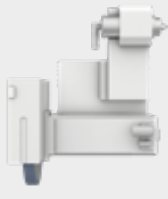


B9 (Schwenkbar)

SONDERKONFIGURATIONEN



B2 (Schwenkbar)



B10 (Schwenkbar)

TURNKEY-AUTOMATISIERUNGSSYSTEME

Die externe Turnkey-Systeme können integriert werden, um die spezifischen Kundenanforderungen zu befriedigen.



Externe Automatisierungssysteme mit Werkstückzuführung oder Stapelzellensystem entsprechend der spezifischen Kundenerfordernisse.

- Externes Portal zum Laden der Werkstücke von der oberen Ladeluke.
- Externe Handling-Lösungen durch Roboter, Be- und Entladen von der Vordertür, der seitlichen Tür oder der oberen Ladeluke.
- Werkstückzuführung mittels Kettenförderer oder Palettenförderern, Stapelzellen, etc.
- SPC- und NOK- Bauteilausschleusung.
- Pneumatikduse und / oder Trocknungssystem für die geschliffenen Werkstücke.