

PRÄZISIONS- UND MASSENFERTIGUNG SPITZENLOSE SCHLEIFMASCHINEN

ESTARTA-400
ESTARTA-650



BESCHREIBUNG

The machines in this family are designed for both infeed and throughfeed grinding.

They have both a grinding wheelhead and a double support regulating wheelhead to ensure optimal machine stiffness.

These two models are thus the perfect solution for high-precision, high-production work.

ESTARTA grinding machines can work at high speeds (120 m/s) for applications with CBN wheels, thus optimising cycle times.

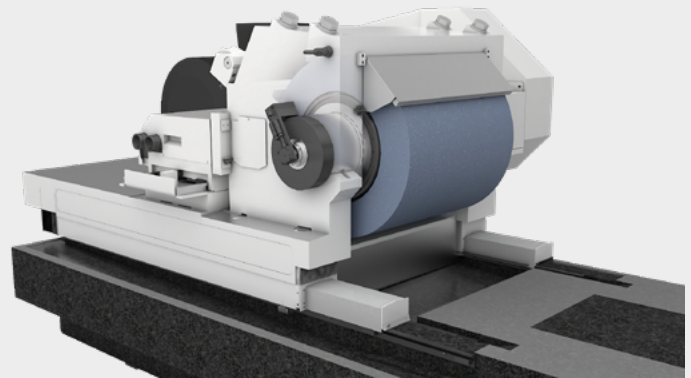
ESTARTA-400/ESTARTA-650. MASSENPRODUKTION // MITTLERE BIS GROSSE WERKSTÜCKE

ESTARTA SORTIMENT

	ESTARTA-400	ESTARTA-650
Maximaler Werkstückdurchmesser	150 mm	250 mm
Abmessungen der Schleifscheibe (AußenØ x Breite x InnenØ)	Ø650 x 400 x Ø304.8 mm	Ø650 x 650 x Ø304.8 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe	120 m/s	120 m/s
Abmessungen der Regelscheibe (AußenØ x Breite x InnenØ)	Ø400 x 400 x Ø203.2 mm	Ø400 x 650 x Ø203.2 mm
Antriebsleistung	37 - 90 kW	55 - 110 kW
Nettogewicht	12500 kg	16500 kg

BASIS-TECHNOLOGIE

- Maschinenbett aus Naturgranit.
- Linearmotoren für die Diamantabrichter.
- Hochsteifer Direktantrieb an den Linearachsen.
- Schleifspindelstock mit doppelter Abstützung.
- Kurze Umrüstzeit.
 - » Automatisches Öffnen des Schleifspindelstocks.
 - » Automatische Zylindrizitätseinstellung.
 - » Automatisches Verriegeln der Auflageschiene.
 - » Automatische Höheneinstellung der Auflageschiene.



VOLLSTÄNDIG ANPASSBARE MASCHINEN



Maschinen, die von ihrem Design vorbereitet wurden, um innovative und personalisierte Antworten auf verschiedene Ladesysteme wie beispielsweise Be- und Entladeförderer, integrierte Portallader oder externe Portallader zu liefern. Hochwertige technologische Lösungen werden für den von jedem Kunden gewünschten Automatisierungsgrad hinzugefügt.



UMWELTFREUNDLICH

- Es wurde auf Hydraulikkomponenten verzichtet und die übrigen Maschinenkomponenten wurden reduziert. Es sind jetzt 23% weniger als bei dem entsprechenden Modell der vorherigen Reihe. Dadurch konnte auch der Instandhaltungsaufwand verringert und die Zuverlässigkeit erhöht werden.
- Für die Herstellung der Maschine wurden natürliche Materialien verwendet und der Energieverbrauch reduziert.
- Die Lösung umfasst Softwarefunktionen für Standby und hat kein Kühlaggregat.