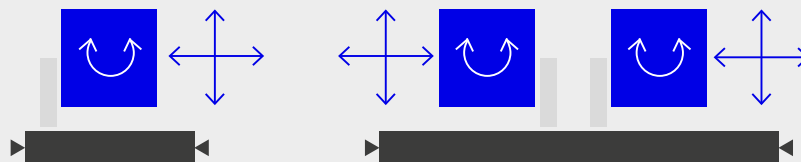
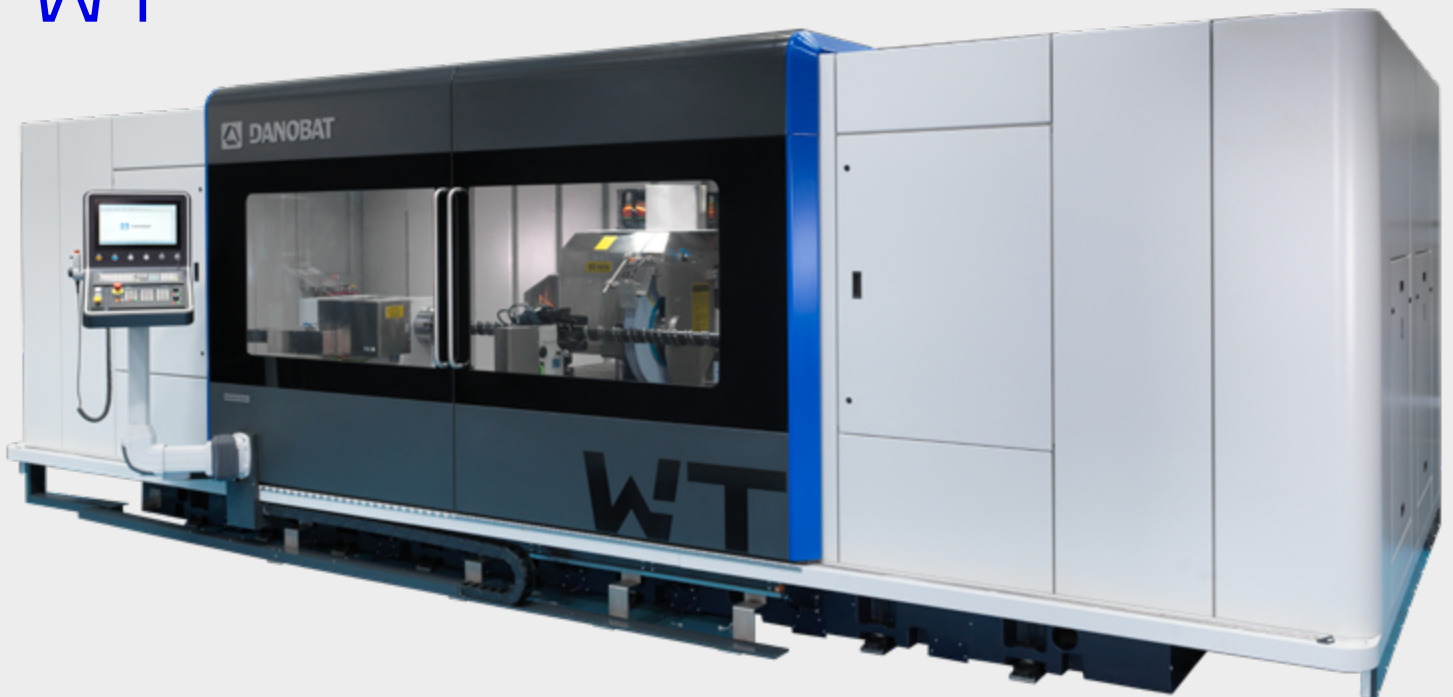


SCHWERE MASCHINENBAUREIHE MIT KREUZSCHLITTENSYSTEM

WT



BESCHREIBUNG

Auf den Maschinen der WT-Reihe können dank ihrer hohen Kapazität schwerste zylindrische Werkstücke bearbeitet werden, Komponenten bis zu 15 t und 10000 mm Länge. Spezielle Schleifanforderungen und hochwertige Lösungen, das sind z.B. für die bedeutendsten Hersteller von Extruderschnecken, Druckzylinder, Werkzeugmaschinenkomponenten oder Wellen für Elektromotoren ausschlaggebende Werte.

Die Kreuzschlittenkonfiguration sorgt für die Stabilität der schweren Werkstücke und optimiert gleichzeitig den Platzbedarf der Maschine. Die Struktur kann für einen Schleifspindelstock oder einen doppelten Schleifspindelstock zur Optimierung der Produktionsleistung durch simultane Schleifoperationen ausgelegt werden, wie unsere WT-72 für die Großproduktion von Achsen für Schienenfahrzeuge und Hinterachsen für LKWs.

WT. SCHWERE MASCHINENBAUREIHE MIT KREUZSCHLITTENSYSTEM

WT SORTIMENT

	WT-72	WT-92	WT-100
Maximale Spitzenweite	6000 mm	8000 mm	10000 mm
Maximaler Schleifdurchmesser	840 mm	1040 mm	1250/1600 mm
Max. Werkstückgewicht zwischen Spitzen	1500 kg	5000 kg	8000/15000 kg
Max. Schleifscheibendurchmesser	1060 mm	1250 mm	1250 mm
Max. Leistung des Schleifspindelstocks	45 kW	45 kW	45 kW
Max. Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe	60/100 m/s	60/100 m/s	60/100 m/s

BASIS-TECHNOLOGIE

Maschinenstruktur

- Aus spannungsfrei geglühtem perlitischem Eisenguss.
- Optimierung mit der Finite Element Methode.
- Für eine optimale Schleifgenauigkeit erforderliche Stabilität und Steifigkeit.
- Hohe thermische Stabilität zur Sicherstellung maximaler Qualität.

X- und Z-Achsen

- Schwerpunktzentrierter Achsenaufbau zur Vermeidung von Schwingungen.
- Achsen-Schlitten, handgeschabt V- und Flachführungen, einschließlich reibungsarmer Beschichtung zur Vermeidung von Wärmeausdehnung und Stickslip-Effekt.
- Antrieb durch Kugelumlaufspindel mit direkter Verkopplung an den CNC-gesteuerten Servomotor.
- Linearmaßstab mit höchster Auflösung für die Positioniergenauigkeit.

Schwenkbare B-Achse

- Automatisches Schwenken, großer Schwenkbereich.
- Torquemotor-Antrieb für Spielfreiheit Verschleißfreien.
- Winkelmessgerät mit hoher Auflösung für eine perfekte Winkelpositionierung.

- Kontinuierliche Positionierung mit mechanischer Klemmung und pneumatischem Entriegelungssystem.
- Wiederholgenauigkeit auf einem 650 mm Radius $\pm 1 \mu\text{m}$.

Werkstückspindelstock & Reitstock

- Modulare Bauweise für eine optimale Anpassungsfähigkeit an verschiedene Anwendungen.
- Material und Konstruktion für stabile Temperaturbedingungen.
- Druckluft Unterstützung für ein einfacheres verschieben und positionieren.

Schleifspindeln

- Erstklassige, für die Kundenanwendung ausgelegte Qualitätsspindeln.
- Hochpräzise Lager mit konstanter Lebensdauer-Fettschmierung.
- Ausgesuchte Materialien für stabile Temperaturbedingungen, Antrieb durch integrierten Motor.
- Automatische Steuerung der Schnittgeschwindigkeiten mittels Frequenzregler.
- Unabhängige Temperaturregelung und effizientes Flüssigkeitskühlsystem.

VIELSEITIGKEIT

