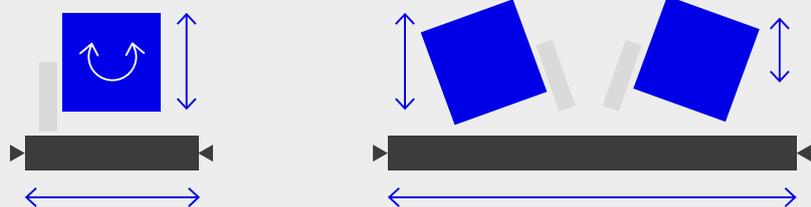


UNIVERSAL-SCHLEIFMASCHINE FÜR SCHWERE BAUTEILE

HG



BESCHREIBUNG

Diese Rundschleifmaschinen erfüllen die Anforderungen eines breiten Anwendungsbereichs mit Längen zwischen 1500 mm und 5000 mm.

Anspruchsvollste Branchen nutzen die Konfiguration für z.B. Turbinenwellen, große Getriebe, Achsen von Schienenfahrzeugen oder Fahrwerkskomponenten.

Entsprechend wurden komplexe Prozesse mit In-Prozess-Messungen, speziellen Abrichtsystemen und benutzerdefinierten Verbesserungen entwickelt. Der Aufbau mit unabhängigen Achsen kann für einen Schleifspindelstock oder einen doppelten Schleifspindelstock zur Optimierung der Vielseitigkeit durch sequenzielle Schleifoperationen ausgelegt werden.

HG. UNIVERSAL-SCHLEIFMASCHINE FÜR SCHWERE BAUTEILE

HG SORTIMENT

| | HG-62 | HG-72 | HG-92 |
|---|------------|------------|------------|
| Maximale Spitzenweite | 2000 mm | 4000 mm | 5000 mm |
| Maximaler Schleifdurchmesser | 500 mm | 840 mm | 1040 mm |
| Max. Werkstückgewicht zwischen Spitzen | 500 kg | 1500 kg | 5000 kg |
| Max. Schleifscheibendurchmesser | 760 mm | 915 mm | 1060 mm |
| Max. Leistung des Schleifspindelstocks | 22 kW | 45 kW | 45 kW |
| Max. Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe | 60/100 m/s | 60/100 m/s | 60/100 m/s |

BASIS-TECHNOLOGIE

Maschinenstruktur

- Aus spannungsfrei geglühtem perlitischem Eisenguss.
- Optimierung mit der Finite Element Methode.
- Für eine optimale Schleifgenauigkeit erforderliche Stabilität und Steifigkeit.
- Hohe thermische Stabilität zur Sicherstellung maximaler Qualität.

X- und Z-Achsen

- Schwerpunktzentrierter Achsenaufbau zur Vermeidung von Schwingungen.
- Achsen-Schlitten, handgeschabt V- und Flachführungen, einschließlich reibungsarmer Beschichtung zur Vermeidung von Wärmeausdehnung und Stickslip-Effekt.
- Antrieb durch Kugelumlaufspindel mit direkter Verkupplung an den CNC-gesteuerten Servomotor.
- Linearmaßstab mit höchster Auflösung für die Positioniergenauigkeit.

Schwenkbare B-Achse

- Automatisches Schwenken, großer Schwenkbereich.
- Torquemotor-Antrieb für Spielfreiheit Verschleißfreien.
- Winkelmessgerät mit hoher Auflösung für eine perfekte Winkelpositionierung.

- Kontinuierliche Positionierung mit mechanischer Klemmung und pneumatischem Entriegelungssystem.
- Wiederholgenauigkeit auf einem 650 mm Radius $\pm 1 \mu\text{m}$.

Werkstückspindelstock & Reitstock

- Modulare Bauweise für eine optimale Anpassungsfähigkeit an verschiedene Anwendungen.
- Material und Konstruktion für stabile Temperaturbedingungen.
- Druckluft Unterstützung für ein einfacheres verschieben und positionieren.

Schleifspindeln

- Erstklassige, für die Kundenanwendung ausgelegte Qualitätsspindeln.
- Hochpräzise Lager mit konstanter Lebensdauer-Fettschmierung.
- Ausgesuchte Materialien für stabile Temperaturbedingungen, Antrieb durch integrierten Motor.
- Automatische Steuerung der Schnittgeschwindigkeiten mittels Frequenzregler.
- Unabhängige Temperaturregelung und effizientes Flüssigkeitskühlsystem.

VIELSEITIGKEIT

