

# VERTIKALE SCHLEIF- UND MESSMASCHINE

VG



## BESCHREIBUNG

- Aus Gusseisen temperiert mit einer Bettbahnspülung.
- Universalmaschine.
- Stabilität für höchste Produktivität.
- Direktantrieb an allen Achsen.
- Automatischer Werkzeugwechsler als Option.
- Hohe Konfigurierbarkeit.

## VG. VERTIKALE SCHLEIF- UND MESSMASCHINE

VG SORTIMENT	VG-600	VG-800	VG-1000	VG-1500	VG-1700
Schleifdurchmesser	600 mm	800 mm	1000 mm	1500 mm	1700 mm
Schleiftiefe	600 mm	600 mm	600 mm	700/1000 mm	700/1000 mm
Tischzuladung	1000 mm	2000 kg	3000 kg	4000 kg	4000 kg
Werkzeuge	4+1*	4+1*	4+1*	4+1*	4+1*

\* Messarm

### BASIS-TECHNOLOGIE



#### Maschinenstruktur

- Aus spannungsfrei geglühtem perlitischem Eisenguss, Optimierung mit Finite Element Methode.

#### Schwenkbare B-Achse mit Hirth Verriegelungssystem

- Maximale Steifigkeit, höchstes Verriegelungsmoment.
- Exzellente Oberflächengüte bei Hartdrehoperationen.
- Als Option: stufenlose B-Achse.

#### Spindeln

- Universal, Innen- und Tangential- Präzisionsspindeln.
- Integrierter Motor und Lager-Kühlsystem.
- Automatisch gesteuerte Schnittgeschwindigkeit.

#### Drehtisch C-Achse

- Hochpräzises Lager oder Hydrostatik für sanfte Bewegung und optimale Oberflächengüte.
- Steifigkeit, Positionierungsgenauigkeit, Konstanz und Prozessflexibilität.
- Direktantrieb durch Torquemotor, spielfrei.

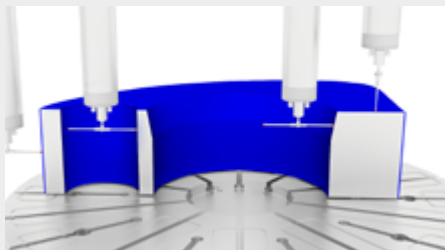
### VIELSEITIGKEIT

Die VG wurde mit einem flexiblen Multi-Revolverkopfkonzzept entwickelt, das verschiedene Operationen in einer Aufspannung zulässt.



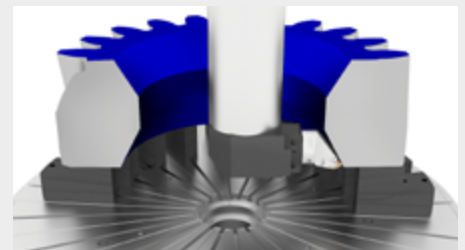
#### Schleifen

- Außen- und Innenrundscheifen.
- Rund- und Konusschleifen.
- Unrundscheifen.
- Exzenter-Innenrundscheifen.
- Flachscheifen.



#### Messen

- Messen aller geschliffenen Flächen mit einem Messtaster.
- Messung unterbrochener Flächen mit Radial-Scanner.



#### Drehen

- Hartdrehen.
- Außen- und Innenrundscheifen.
- Rund- und Konusdrehen.
- Stirflächen-Drehen.