

VERTIKALE SCHLEIF- UND MESSMASCHINE

VG



BESCHREIBUNG

- Aus Gusseisen temperiert mit einer Bettbahnspülung.
- Universalmaschine.
- Stabilität für höchste Produktivität.
- Direktantrieb an allen Achsen.
- Automatischer Werkzeugwechsler als Option.
- Hohe Konfigurierbarkeit.

VG. VERTIKALE SCHLEIF- UND MESSMASCHINE

| VG SORTIMENT | VG-600 | VG-800 | VG-1000 | VG-1500 | VG-1700 |
|--------------------|---------|---------|---------|-------------|-------------|
| Schleifdurchmesser | 600 mm | 800 mm | 1000 mm | 1500 mm | 1700 mm |
| Schleiftiefe | 600 mm | 600 mm | 600 mm | 700/1000 mm | 700/1000 mm |
| Tischzuladung | 1000 mm | 2000 kg | 3000 kg | 4000 kg | 4000 kg |
| Werkzeuge | 4+1* | 4+1* | 4+1* | 4+1* | 4+1* |

* Messarm

BASIS-TECHNOLOGIE



Maschinenstruktur

- Aus spannungsfrei geglühtem perlitischem Eisenguss, Optimierung mit Finite Element Methode.

Schwenkbare B-Achse mit Hirth Verriegelungssystem

- Maximale Steifigkeit, höchstes Verriegelungsmoment.
- Exzellente Oberflächengüte bei Hartdrehoperationen.
- Als Option: stufenlose B-Achse.

Spindeln

- Universal, Innen- und Tangential- Präzisionsspindeln.
- Integrierter Motor und Lager-Kühlsystem.
- Automatisch gesteuerte Schnittgeschwindigkeit.

Drehtisch C-Achse

- Hochpräzises Lager oder Hydrostatik für sanfte Bewegung und optimale Oberflächengüte.
- Steifigkeit, Positionierungsgenauigkeit, Konstanz und Prozessflexibilität.
- Direktantrieb durch Torquemotor, spielfrei.

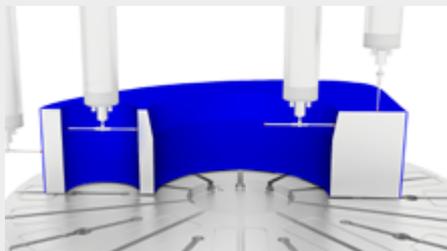
VIELSEITIGKEIT

Die VG wurde mit einem flexiblen Multi-Revolverkopfkonzept entwickelt, das verschiedene Operationen in einer Aufspannung zulässt.



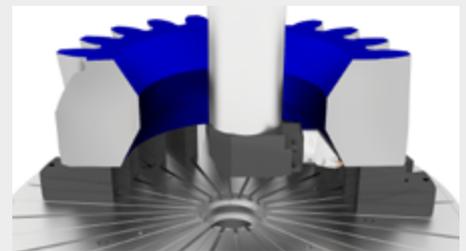
Schleifen

- Außen- und Innenrundscheifen.
- Rund- und Konusscheifen.
- Unrundscheifen.
- Exzenter-Innenrundscheifen.
- Flachscheifen.



Messen

- Messen aller geschliffenen Flächen mit einem Messtaster.
- Messung unterbrochener Flächen mit Radial-Scanner.



Drehen

- Hartdrehen.
- Außen- und Innenrundscheifen.
- Rund- und Konusdrehen.
- Stirflächen-Drehen.