

# UNISIGN EXPERIENCE

# @WORK



## Allgemeine Bearbeitung

Fallstudie



### Anwendung

Bearbeitung von Großteilen

### Material

Aluminium, Stahl, Edelstahl

### Kunde

Heinz Baumgartner AG, Schweiz

### Maschinentyp

UNIPORT6000-HV-OG

### Vorteile

- Hohe Flexibilität, u. a. durch 5-achsigen Bearbeitungskopf
- Effektivere Bearbeitung von Aluminium dank höherer Drehzahlen
- Geschlossenes Maschinenkonzept, saubere Arbeitsumgebung
- Leichter, bei trotzdem hervorragender Stabilität

Panningen (Niederlande)  
Tel. +31 (0)77 307 37 77  
sales@unisign.com  
www.unisign.com

## UNIPORT6000-HV-OG steigert Bearbeitungsflexibilität und Qualität

### Über unseren Kunden

1962 startete Heinz Baumgartner mit einer kleinen Drehbank in Tegerfelden/Schweiz in die Selbstständigkeit. Tagsüber reparierte er Landmaschinen, abends widmete er sich seinen Aufträgen für die Industrie. Unter seiner Leitung entwickelte sich das Unternehmen zu dem, was es heute ist: ein Lohnfertigungsbetrieb, spezialisiert auf die Bearbeitung von komplexen Baugruppen, unter anderem im Medizinalbereich. „Seit mehr als 30 Jahren dürfen wir für einen unserer Kunden die Komplettherstellung der Roboterarme übernehmen“, verrät uns CEO Erwin Baumgartner nicht ohne Stolz. „Diese Roboterarme kommen in Spezialgeräten zur Behandlung von Krebstumoren zum Einsatz.“

Heinz Baumgartner AG bearbeitet vorwiegend Großteile (als Einzelstücke und in

Kleinserien), und das für eine Vielzahl von stark unterschiedlichen Unternehmen. Hierfür verfügt das Unternehmen über einen modernen Maschinenpark, den seit 2022 eine UNIPORT6000-HV-OG bereichert.

### Vertraut mit Unisign

Erwin Baumgartner ist der Sohn von Gründer Heinz Baumgartner. Bereits in seiner Ausbildung schloss er Bekanntschaft mit den CNC-Maschinen von Unisign. Baumgartner: „Ich arbeitete bei einem Unternehmen, das einige Unisign-Maschinen im Einsatz hatte. Selbst habe ich zwar nicht damit gearbeitet, aber ich habe tagtäglich miterlebt, was diese Maschinen leisteten. Auch den Schweizer Vertreter von Unisign, HP Müller Werkzeugmaschinen AG, kannte ich schon seit einiger Zeit. Als in unserem Betrieb eine Maschine





ersetzt werden musste, kam mir daher ziemlich schnell Unisign in den Sinn. 2021 haben wir die UNIPORT6000-HV-OG angeschafft. Im Sommer 2022 wurde die Maschine bei uns installiert.“

#### Warum gerade die UNIPORT6000-HV-OG?

Die Entscheidung für die UNIPORT6000-HV-OG traf Erwin Baumgartner in enger Rücksprache mit seinem Mitarbeiter Peter Kuster. Peter arbeitet bereits seit 25 Jahren für Heinz Baumgartner AG. Baumgartner: „Wir haben mehrere Maschinen verglichen und dabei sorgfältig darauf geachtet, welches Potenzial die einzelnen Maschinen anbieten. Die 5-achsigen Bearbeitungsmöglichkeiten – das war für uns ein wichtiges Kriterium. Auch das geschlossene Maschinenkonzept sprach uns an, da auf diese Weise die Arbeitsumgebung sauber bleibt. Unisign konnte sich gut in unsere Lage versetzen. Wir konnten unsere

Wünsche äußern und auf dieser Grundlage die Maschine zusammenstellen.“

#### Premiere

Die UNIPORT6000-HV-OG ist eine ‘obengeführte’ Maschine. Daher die Buchstaben OG in der Maschinenbezeichnung. „Sowohl für uns als auch für Unisign war dies eine Neuheit“, so Erwin Baumgartner. „Wir sind das allererste Unternehmen, bei dem eine UNIPORT6000-HV in obengeführter Ausführung steht. Wir sind sehr zufrieden mit der Maschine. Die UNIPORT6000-HV-OG ist für uns im kubischen Bereich die größte Maschine die wir haben. Wir nutzen sie zur Bearbeitung von Einzelteilen, Kleinserien und Sonderanfertigungen.“

#### Hohe Flexibilität

Erwin Baumgartner erläutert, dass es bei einem Lohnfertigungsbetrieb wie dem seinen stark auf die Flexibilität einer CNC-Maschine ankommt. Baumgartner: „Denn wir können nie so ganz wissen, welche Arbeiten im nächsten Monat auf uns zukommen. Wir bearbeiten so ziemlich alles, was es gibt: von Edelstahlplatten bis hin zu Schweißteilen und Rundteilen. Zur Fertigung von Rundteilen haben

wir eine zusätzliche Drehachse beschafft. Auch haben wir im Tisch ein Positioniersystem einbauen lassen, damit wir einzelne Elemente schneller wechseln können. Kurz gesagt: Flexibilität ist sehr wichtig für uns.“

#### UNIPORT und Peter

Peter Kuster ist auch der Mitarbeiter, der die UNIPORT6000-HV-OG in der Regel bedient. Die Maschine trägt sogar seinen Namen: Peter. Erwin Baumgartner lacht: „Die UNIPORT6000-HV-OG und Peter, das ist schon ein starkes Team. Peter war jeden Tag vor Ort, als Unisign die Maschine bei uns installierte. So konnte er sich gut mit der Maschine vertraut machen. Im Übrigen wurde er von Unisign auch gründlich eingewiesen.“

#### Mehr Möglichkeiten

Die Zusammenarbeit mit Unisign erfährt Erwin Baumgartner als positiv. Baumgartner: „Wir haben uns gut miteinander verstanden. Natürlich bringt ein Projekt, das 15 Monate lang dauert, auch bestimmte Herausforderungen mit sich. Dann muss man gemeinsam eine Lösung finden, und das ist uns auch gelungen. Die Maschine läuft jetzt zuverlässig. Genau so, wie wir das wollen. Mit der UNIPORT 6000-HV-OG stehen uns nun mehr Bearbeitungsmöglichkeiten zur Verfügung. Wir sind jetzt in der Lage, auch andersartige Aufträge anzunehmen und können noch bessere Qualität liefern.“

