



**DANOBAT  
OVERBECK**

Got a Challenge?

# RECTIFICATION INTÉRIEURE, EXTÉRIEURE ET DE RAYONS DE HAUTE PRÉCISION ID/IRD/ILD/IED



# Des solutions innovantes pour un avenir meilleur

**Nous souhaitons, chez Danobat, impulser une transformation positive des personnes, des modèles d'activités et de l'environnement dans lequel nous opérons. Nous le faisons en fabriquant des solutions innovantes qui permettent de relever les défis de l'avenir.**

Nous développons des solutions technologiques à haute valeur ajoutée qui augmentent la compétitivité de nos clients. Nous offrons des réponses innovantes et personnalisées à différents défis à relever avec ingéniosité et implication. Nous attachons beaucoup d'importance au process et aux résultats du début à la fin, en nous adaptant à chaque besoin, en suscitant confiance et en assurant une expérience 100% pertinente.

Nous sommes experts dans la conception et fabrication de solutions précises et à haute valeur ajoutée. Notre process devient une attitude et une manière de faire les choses : the Danobat way. Des professionnels qualifiés, une technologie qui nous est propre, le pari de l'innovation et bien entendu une culture d'entreprise qui place les personnes au centre de notre modèle organisationnel.

# Nous impulsions la transformation



## 01

### Solutions Innovantes

Nous sommes experts dans le développement de solutions technologiques innovantes et à haute valeur ajoutée qui permettent d'augmenter la compétitivité de l'industrie. Notre mission est d'offrir une réponse adaptée aux exigences de nos clients à partir de notre expertise dans les technologies appliquées à la fabrication industrielle avec ingéniosité, implication, créativité, rigueur et professionnalisme.

- Solutions intégrales.
- Rectifieuses.
- Tours.
- Systèmes de mesure.
- Services d'ingénierie avancée.
- Intégration de systèmes.
- Automatisation.



### Approche Numérique

Les technologies numériques ont transformé notre manière d'acheter, de voyager et de communiquer. Nous pensons et agissons en numérique, nous sommes interconnectés et nos équipements et systèmes de production le sont aussi. Les dernières avancées en technologie numérique sont au service de notre offre qui est axée sur le développement de ses propres solutions avec des technologies avancées.

- Danobat Digital Suite - Interfaces intuitives.
- Data System - Machines connectées.
- Control System - Usine numérique.
- Smart Machining - Composants intelligents.
- Information en temps réel et à distance.
- Logiciel propre pour contrôler les machines, cellules et lignes.



### Services Avancés

Nous offrons les services inhérents aux besoins de l'industrie tels que les stratégies de maintenance corrective ou services de pièces de rechange, mais notre vocation est de toujours avoir une longueur d'avance afin d'anticiper les transformations du secteur. Nous disposons d'une vaste gamme de services à haute valeur ajoutée, entièrement personnalisés et qui répondent aux défis de nos clients.

- Simulation de process.
- Simulation de production.
- Formation avancée.
- Inspections et contrôles de qualité.
- Maintenance préventive.
- Maintenance intégrale des pièces de rechange.
- Actualisation du software & hardware.
- Optimisation des process.
- Gestion de l'obsolescence.

# Rectification intérieure, extérieure et de rayons de haute précision

**ID/IRD/ILD/IED**

La rectification est l'un des processus les plus exigeants dans la fabrication des pièces. Ses principaux atouts sont la haute précision des pièces rectifiées et l'excellente qualité de l'état de surface.

Nous présentons dans ce catalogue notre gamme de rectifieuses d'intérieurs, extérieurs et de rayons, conçues en étroite collaboration avec nos clients afin d'offrir des solutions complètes répondant à leurs besoins spécifiques et satisfaire aux exigences en termes de très haute précision.



# Expertise

Nous sommes experts dans le développement de solutions de pointe pour la fabrication de composants à haute valeur ajoutée dans des secteurs industriels ayant les plus grandes exigences en matière de résultats.

Nous possédons une solide expérience dans les processus d'usinage de grande complexité et nous concevons, avec des entreprises leaders dans leur champ d'activité, des solutions entièrement personnalisées.

Nous prenons en charge les travaux d'ingénierie, les études des processus d'usinage, les spécifications techniques des équipements, les exigences des installations et l'équipe humaine nécessaire pour le fonctionnement des machines ou des lignes de production.

## Solutions intégrales

Chez Danobat nous sommes en mesure d'offrir des solutions intégrales pour la fabrication partielle ou complète de pièces stratégiques telles que les arbres du moteur électrique d'un véhicule.

Dans le domaine de l'intégration partielle, nous incorporons à la solution de rectification des opérations auxiliaires telles que des fonctions de nettoyage, des postes SPC, l'ébavurage, la super finition ou des solutions de stockage dans des paniers ou sur des palettes. En ce qui concerne l'intégration globale, nous offrons des lignes complètes d'usinage, qui, outre la rectification, incorporent des opérations supplémentaires nécessaires pour garantir l'usinage de la pièce.

## Des experts pour parvenir à l'excellence

Nous possédons une équipe humaine très spécialisée et dotée d'un haut niveau de qualification technique ayant pour objectif de développer la solution de rectification la mieux adaptée à chaque exigence de production de chaque client.

Notre équipe d'experts travaille en étroite collaboration avec nos clients pour satisfaire leurs besoins et répondre de manière efficace à chacune des étapes du processus de développement de la solution.





### **Équipe de projets**

Cette unité est déterminante pour le succès des projets, car elle se charge de recueillir toute l'information nécessaire et de transmettre au reste de l'équipe et au réseau de fournisseurs les demandes spécifiques de chaque client. Outre ce travail de recueil de l'information, elle définit la proposition technique et commerciale.

### **Équipe de processus et essais**

Il s'agit d'une équipe spécialisée dans la rectification qui est au fait des dernières avancées techniques et à l'avant-garde de la technologie. Ce groupe est chargé de définir les caractéristiques du processus et la solution la mieux adaptée dans tous les contextes.

Les experts de cette unité précisent et anticipent également des questions aussi importantes pour le client que la durée de vie de l'outillage, les temps de changement de référence, la consommation énergétique de la solution ou le coût du cycle de vie, entre autres.

Afin de compléter ces tâches et assurer la rigueur de la validation, chez Danobat nous disposons d'un centre d'excellence doté d'un grand nombre de machines de dernière génération qui nous permettent de réaliser des essais avec nos clients et des tests internes de vérification des outils, des process et des technologies.

Notre objectif est d'offrir un espace en conditions réelles de travail pour vérifier la capacité des machines et miser sur un nouveau processus de fabrication en toute garantie et sans assumer de risque. Notre centre d'excellence permet aussi d'optimiser les processus de fabrication de nos clients opérationnels actuellement.

### **Équipe technique**

Ce groupe a pour mission de préciser la typologie de la machine la mieux adaptée en fonction des courses de la machine, des systèmes de serrage/entraînement ou de la solution de chargement/déchargement la plus appropriée dans chaque cas.

# Notre gamme



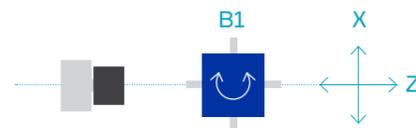
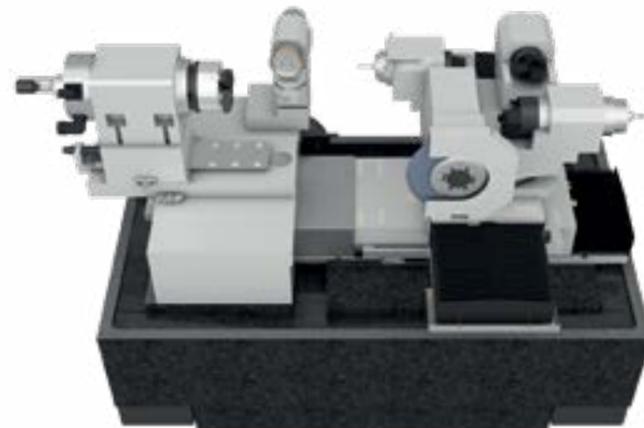
## ID

### Rectifieuse d'intérieurs, extérieurs et faces

Les rectifieuses de la série ID offrent un usinage de haute précision pour la rectification intérieure, extérieure et de faces de pièces telles que les bagues de roulements, engrenages, outils de coupe, éléments d'injection, disques non cylindriques ou pièces hydrauliques.

Il est possible de rectifier des lots individuels ou de grands volumes de production de manière efficace sans compromettre sa polyvalence.

En raison des besoins de solutions de grande production, Danobat-Overbeck incorpore des systèmes personnalisés de chargement automatique ainsi que des solutions avec robot ou portique.



#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	ID-200	ID-400
Diamètre max. de rectification intérieure	100 mm	200 mm
Longueur max. de rectification intérieure	100 mm	200 mm
Diamètre max. de passage pièce	215 mm	560 mm
Longueur max. de la pièce, système de serrage compris	200 mm	400 mm
Poids max. de la pièce, système de serrage compris	40/45 kg/Nm	80/100 // 180/300 kg/Nm
Course axe X et Z	400/200 mm	425/475 mm

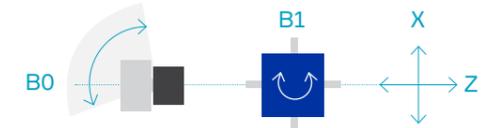
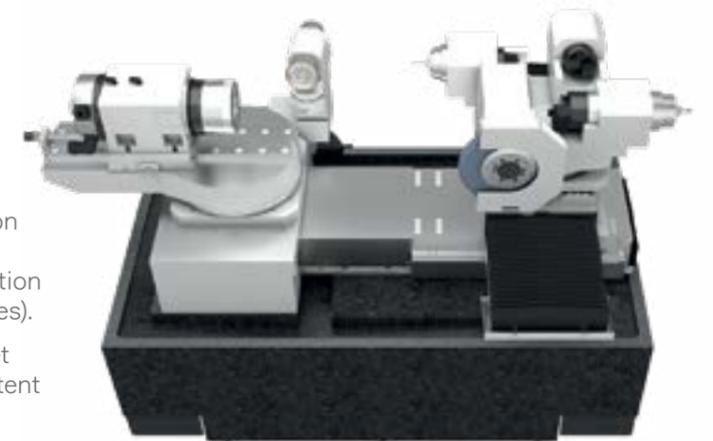
## IRD

### Rectifieuse d'intérieurs, extérieurs et rayons

Les machines de la série IRD sont les plus appropriées pour des applications de rectification intérieure, extérieure, de faces, de formes non cylindriques et de rayons, pour une vaste sélection de matériaux (carbure ou céramique entre autres).

L'intégration d'un axe indexable B0 (+91°/-15°) et les axes X et Z (interpolation des 3 axes) permettent la rectification de différents rayons et contours, avec une excellente qualité d'état de surface.

La flexibilité de cette rectifieuse vous permet de rectifier non seulement des outils de coupe ou des moules, mais aussi d'usiner des pièces pour d'autres applications telles que les roulements, vannes, implants et bien plus.



#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	IRD-200	IRD-400
Diamètre max. de rectification intérieure	100 mm	200 mm
Longueur max. de rectification intérieure	100 mm	200 mm
Diamètre max. de passage pièce	215 mm	360 mm
Longueur max. de la pièce, système de serrage compris	200 mm	400 mm
Poids max. de la pièce, système de serrage compris	40/45 kg/Nm	80/100 // 180/300 kg/Nm
Plage de rotation de l'axe B0	+91°/-15°	+91°/-15°
Course axe X et Z	400/200 mm	425/475 mm

# Notre gamme



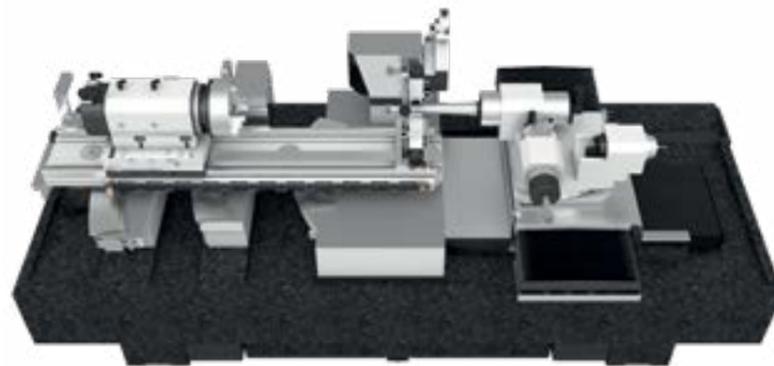
## ILD

### Rectifieuse universelle d'intérieurs

Les rectifieuses IED offrent un usinage de haute précision pour la rectification intérieure, extérieure et de faces de pièces de grandes dimensions.

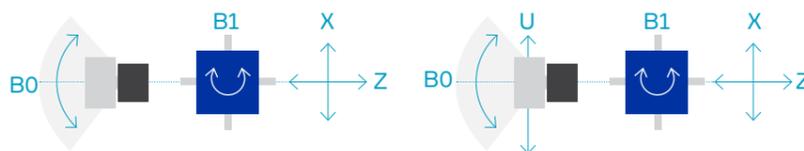
Selon la nature des exigences, les machines peuvent être équipées jusqu'à quatre électro-broches de rectification et d'un dispositif de mesure.

Avec la série IED il sera possible de rectifier des composants pour un vaste éventail d'applications telles que les logements des broches et porte-outils, roulements ou composants pour l'industrie aéronautique ou de la machine-outil, grâce à l'utilisation d'une technologie de pointe.



CONFIGURATION IED

CONFIGURATION IED-U



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ILD-400	ILD-600	ILD-700	ILD-700 U
Diamètre max. de rectification intérieure	420 mm	420 mm	500 mm	450 mm
Longueur max. de rectification intérieure	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Longueur max. de rectification extérieure	150 mm	150 mm	400 mm	400 mm
Diamètre max. de passage pièce	600 mm	600 mm	700 mm	760 mm
Longueur max. de la pièce, système de serrage compris	800 mm	1300 mm	500 mm	500 mm
Poids max. de la pièce, système de serrage compris	500/500 kg/Nm	500/500 kg/Nm	500/500 kg/Nm	500/500 kg/Nm
Plage de rotation de l'axe B0	+20°/-10°	+20°/-10°	+25°/-25°	+25°/-25°
			+90°/-15°	+90°/-15°
Course axe X et Z	450/550 mm	450/550 mm	700/700 mm	420/700/U700 mm

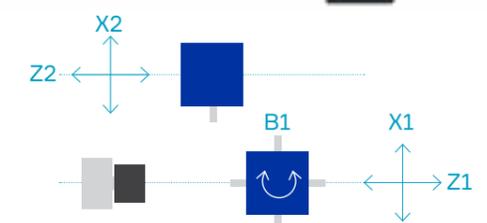
## IED

### Rectifieuse d'intérieurs et extérieurs en simultané

La rectifieuse d'intérieurs et extérieurs IED offre des temps de production plus rapides que toute autre rectifieuse de la gamme Danobat-Overbeck.

Montées sur des chariots indépendants, les broches de rectification intérieure et extérieure permettent la rectification de diamètres et de faces de manière simultanée.

Ce concept de rectifieuse simultanée est le plus approprié pour répondre aux exigences de haute production. Aussi, des solutions de chargement automatique sont intégrées au moyen de robot ou portique.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	IED-400
Diamètre max. de rectification intérieure	300 mm
Diamètre max. de rectification extérieure	250 mm
Diamètre max. de passage pièce	300 mm
Longueur max. de la pièce, système de serrage compris	250 mm
Poids max. de la pièce, système de serrage compris	80/100 // 180/300 kg/Nm
Course axe X1 et Z1	220/550* mm
Course axe X2 et Z2	320/450* mm

\* Ces valeurs peuvent varier.

Parmi les applications de rectification simultanée nous pouvons trouver diverses pièces pour des transmissions, composants d'injection ou supports porte-outils.

# Technologie core

## Unité de composants de précision

L'unité de composants de précision est dotée d'une équipe de monteurs qualifiés avec une vaste expérience dans les roulements, électrobroches, etc.

Chaque montage est réalisé dans une salle blanche à température contrôlée et il est documenté pour garantir la traçabilité et

l'interchangeabilité de tous les composants. Les contrôles de qualité réalisés à toutes les étapes du processus de montage garantissent la précision, et un banc d'essais permet de soumettre chacun des composants à des essais de rodage.



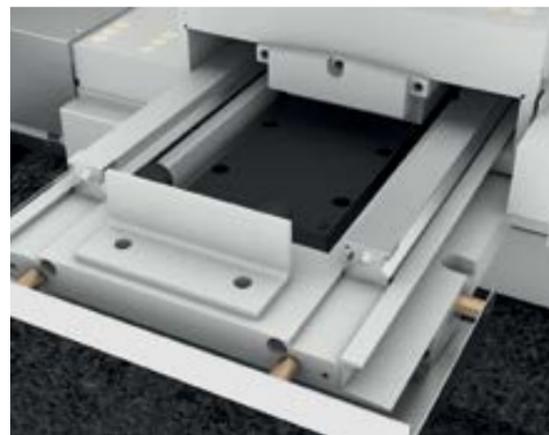
## Bâti en granit naturel

- Le bâti de la machine est fabriqué en granit naturel, matériau considéré comme l'un des plus appropriés en termes d'absorption des vibrations et de dilatation thermique.



## Poupées porte-pièce

- Danobat-Overbeck, conception et fabrication propres de composants pour obtenir la plus haute précision et une longue durée de vie.
- Matériaux sélectionnés de manière précise pour un rendement et une stabilité thermique optimaux.
- Intégration aisée des cylindres de serrage.



## Moteurs linéaires

- Les moteurs linéaires assurent une transmission d'énergie hautement dynamique. Cela facilite la précision lors de la rectification.
- Les mouvements rapides et précis garantissent une productivité et qualité optimales.
- Il n'y a pas de pièces d'usure d'où l'absence de maintenance.
- Haute précision grâce à la réfrigération active.



## Broches de rectification

- Broches de haute qualité.
- Roulements à haute précision graissés à vie.
- Vitesses de coupe contrôlées automatiquement par des régulateurs de fréquence.
- Contrôle de la température indépendant et un système efficace de réfrigération.

# Technologie core

## Logiciel d'utilisation aisée

Cycles standards préétablis, faciles à utiliser lors de la programmation. Menu de programmation avec une disposition claire et des fonctions d'aide pour une configuration et opération efficaces des machines.

Possibilité de programmer parallèlement au

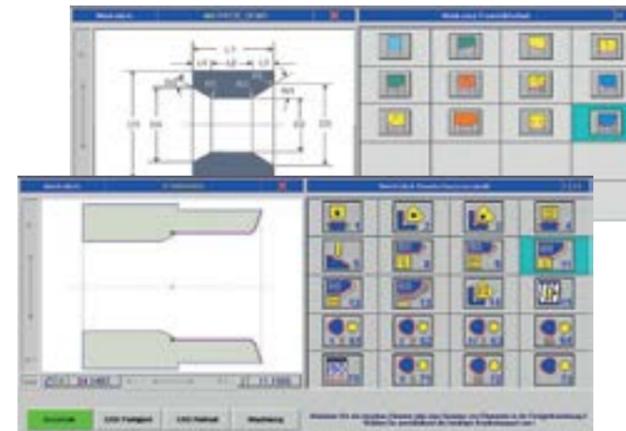
processus de rectification. Programmation DIN/ISO au moyen de dialogues pouvant gérer plusieurs bibliothèques de pièces et de meules.

Optimisation des temps de cycle ou programmes de dressage pour des profils de meule prédéfinis et profils à définir.



## Opérations de rectification de formes non rondes

- Intégration complète du logiciel de formes non rondes dans le logiciel standard de Danobat-Overbeck. Cela signifie que tous les cycles de rectification peuvent se combiner sans restriction.
- Il est possible de garder dans un catalogue graphique des formes polygonales, excentrées, carrées ou autres.
- Une fois sélectionné le type de courbe, il suffit d'introduire quelques paramètres spécifiques de la forme pour générer ainsi le profil de la courbe.



## Module de machine CAD et logiciel de simulation

- Module du logiciel Danobat-Overbeck pour la programmation efficace de cycles de rectification pour la fabrication de pièces avec contours simples et même complexes.
- Assistant pour la création pas à pas d'un plan de pièce finie, en partant de la pièce en ébauche, jusqu'à un plan de pièce rectifiée.
- Opération au moyen d'un clavier ou écran tactile.
- Contrôle de collision et calcul du temps de process.



## Opérations de rectification de filet

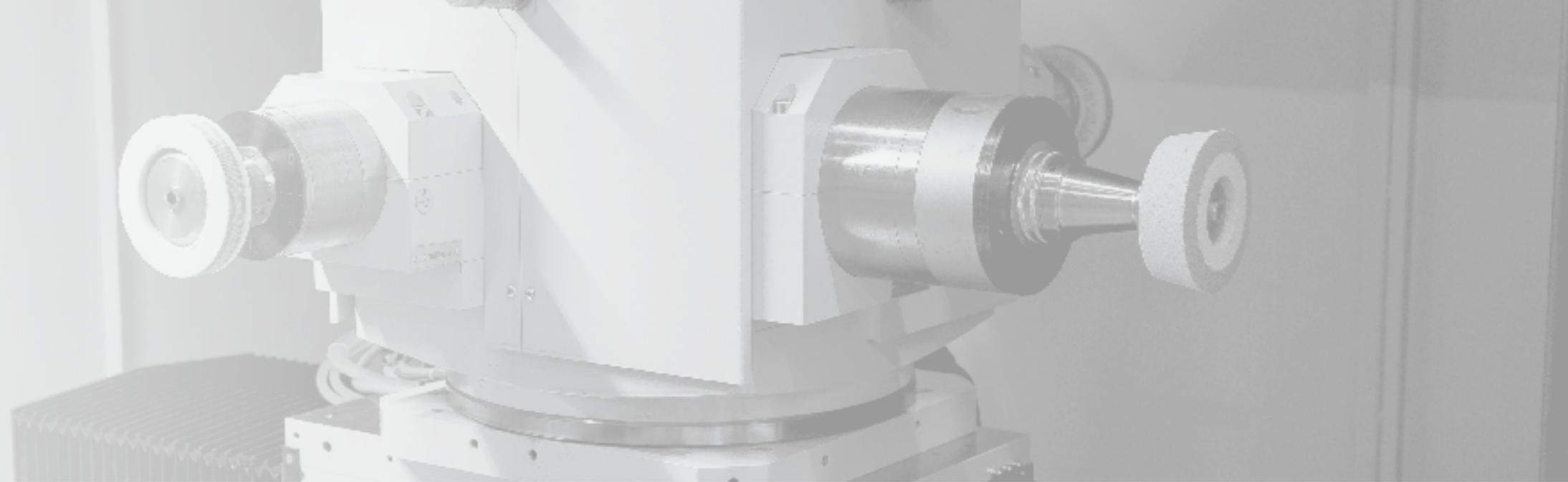
- Rectification des filetages ISO et UN.
- Calcul de la correction du profil.
- Génération d'un programme de dressage optimisé pour le diamètre de la meule et le profil du disque.



## Opérations de rectification suivant coordonnées

- Rectification de formes non rondes ou alesages en dehors de l'axe de la pièce.
- Rectification des clavettes, et alesage des diamètres intérieurs de référence.
- Usinage porte-outils HSK-T.

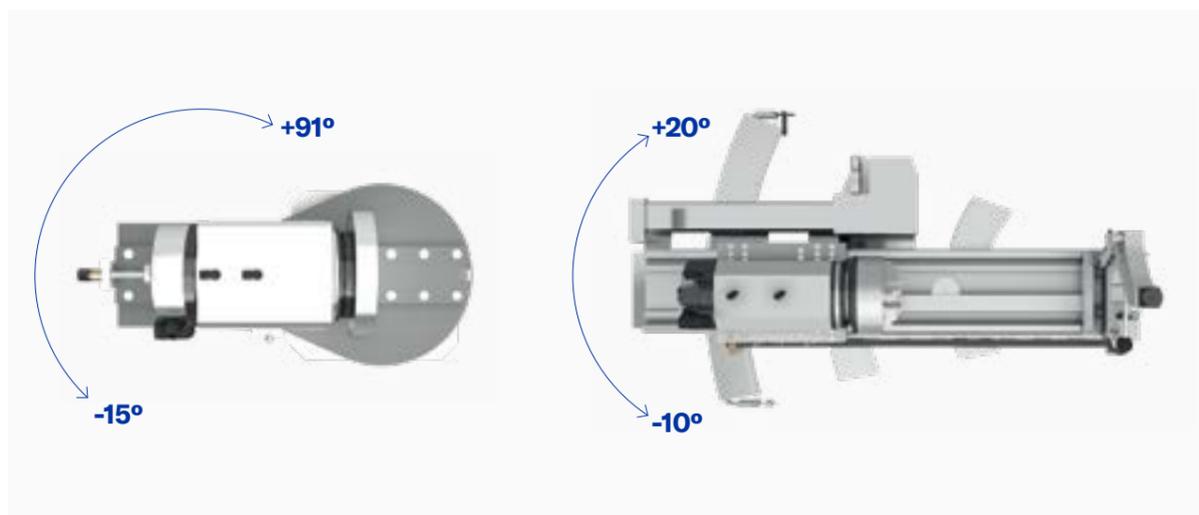
# Polyvalence



### Poupée porte-pièce

- Conception Danobat-Overbeck, sans pièces d'usure.
- Entraînement direct.
- Permet d'obtenir des formes très précises avec une excellente rugosité.
- Comprend la transformation B0 de coordonnées de pièces.

### CONFIGURATIONS



### Tourelle porte-broche à entraînement direct

- Conception Danobat-Overbeck sans pièces d'usure.
- Capacité jusqu'à 4 broches et un dispositif de mesure.
- Entraînement direct.
- Rotation de 300°.
- Position de l'angle programmable.

### CONFIGURATIONS (\*)



(\*) Selon les besoins du client, d'autres configurations peuvent être considérées.

# Technologie personnalisée

Dans toutes les solutions prévues, une analyse de la viabilité technique et des besoins exigés sera faite pour une solution clé en main. Le département d'ingénierie et d'application

Danobat-Overbeck aide son entreprise à être plus compétitive en ajoutant de la valeur à ses process.

## Systèmes de serrage pièce

1. Mandrin à 3 mors (mandrin automatique et manuel) / 2. Mandrin magnétique / 3. Système de centrage par sabots / 4. Lunettes / 5. Mandrins personnalisés



## Systèmes de dressage

1. Dispositif de dressage fixe / 2. Disque de dressage / 3. Dispositif de dressage de rayons / 4. Tourelle de dressage / 5. Dispositif de dressage sur poupée porte-pièce / 6. Molette de forme



## Systèmes de mesure

1. Palpeur / 2. Dispositif de mesure in-process / 3. Dispositif de mesure post-process



# Solutions automatisées

Afin de garantir des temps de production optimisés et d'augmenter ainsi la productivité, il est possible d'offrir différents systèmes automatiques de chargement/déchargement intégrés sur la machine. Danobat-Overbeck développe des solutions clés en main pour différentes applications répondant ainsi aux besoins du client.

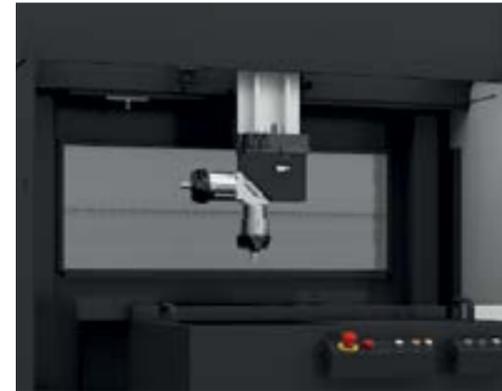
## FLEXMOTION - Cellule robotisée



## FLEXMOTION - Robot intégré



## QUICKMOTION - Système de chargement/déchargement intégré (convoyeur ou système de palettisation)



## SYSTÈMES D'AUTOMATISATION CLÉ EN MAIN



# Approche Numérique

Afin d'avancer vers la création d'usines intelligentes où tous les équipements sont interconnectés et peuvent opérer de manière autonome, nous offrons une proposition de valeur ajoutée qui inclut des solutions développées en interne. Ces solutions associent la toute dernière technologie numérique et plus de 65 ans d'expérience dans la fabrication de machines-outils et de systèmes de production.

L'offre numérique de Danobat porte sur deux avantages principaux pour nos clients : des solutions efficaces et une utilisation aisée.

## Data System

Une plateforme pour capturer, stocker et traiter des données qui fournissent l'information appropriée pour contrôler l'état des machines. C'est l'outil idéal pour la prise de décisions qui puissent optimiser l'utilisation de la machine.

Cette technologie permet de :



Obtenir des informations en temps réel et l'historique sur une vaste gamme de paramètres clés de la machine.



Contrôler la machine partout et à tout instant.



Obtenir des rapports automatiques pour aider à la prise de décisions.



Améliorer l'utilisation de la machine en anticipant toute défaillance du système.



Travailler avec des process d'usinage optimisés, pour obtenir la meilleure qualité avec une consommation d'énergie minimale.

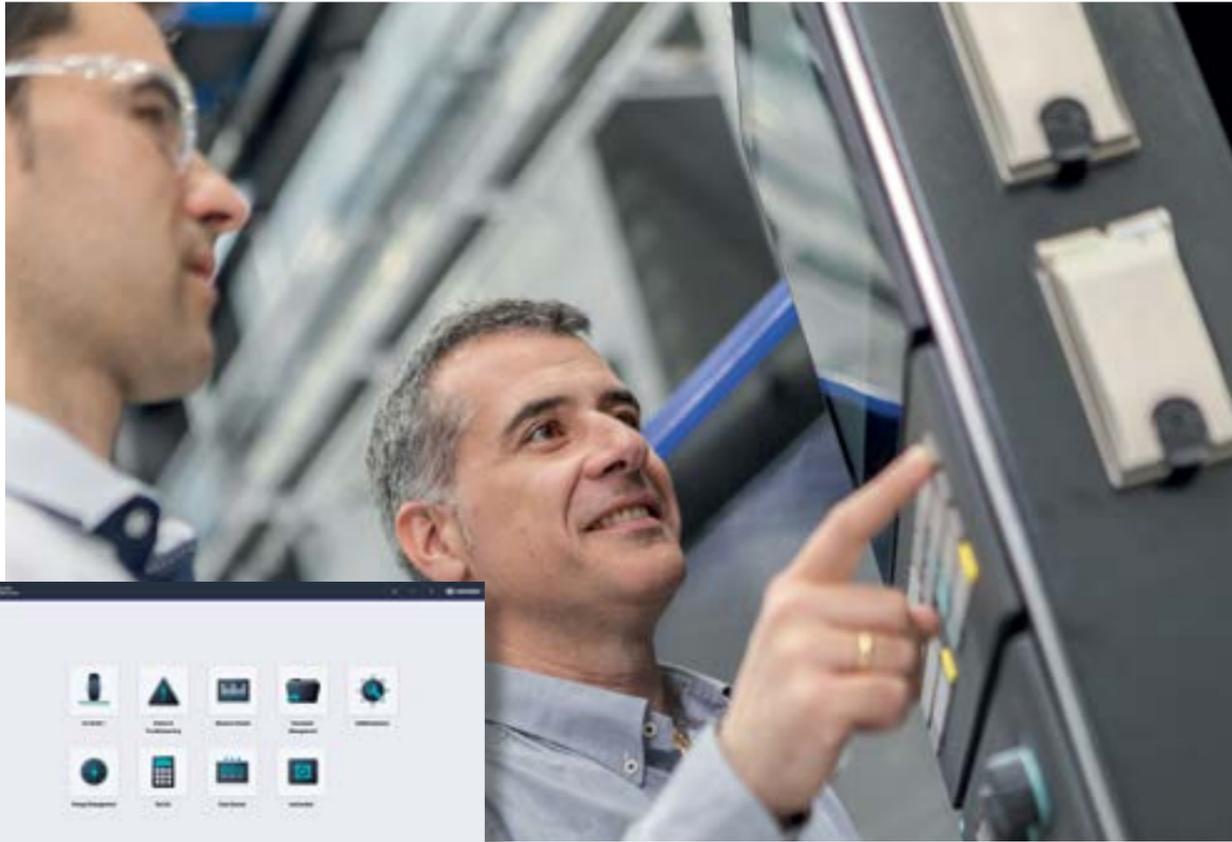


Se connecter aisément aux systèmes de IT (ERP, MES, PLM ...).



## Danobat Digital Suite

Interface d'utilisation intuitive qui assiste l'opérateur et facilite l'utilisation des équipements permettant ainsi d'augmenter la productivité.



Fonctionnalités :



Intuitif avec une utilisabilité exceptionnelle.



Information centralisée pour un accès rapide et simple.



Aides multiples dans les opérations pour une rectification simple, efficace et précise.



Entièrement intégré avec la dernière technologie tactile multi-touch.



Support numérique : documentation de la machine, résolution de problèmes et programme de maintenance préventive dynamique.



Solution d'efficacité énergétique grâce au module de gestion énergétique.

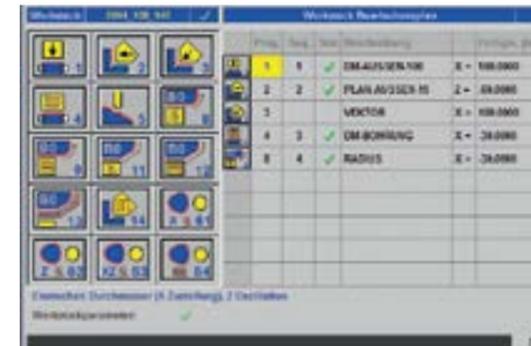
Forte de sa longue expérience, Danobat-Overbeck a conçu un assistant logiciel permettant de suivre de manière simple et rapide les cycles les plus complexes et répondre ainsi aux besoins de nos clients.



### EXÉCUTION

Les données significatives de l'usinage s'affichent en un seul coup d'œil.

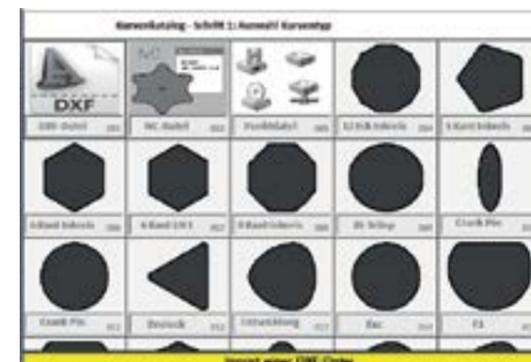
- Progression du cycle d'usinage.
- Affichage de la variable clé du process.
- Affichage des alarmes avec résolution des problèmes.



### OPÉRATIONS

Une liste plus claire et plus complète des opérations a été élaborée. On y retrouve les principaux paramètres pour que l'utilisateur puisse les comprendre plus facilement.

- Bibliothèque de cycles intelligente basée sur la configuration de la machine pour des opérations de rectification, dressage et mesure.
- Navigation aisée et définition de la structure configurable.
- Opérations de programmation rapide pour une configuration souple et simple.



### MODULES INTÉGRÉS

Multiples modules intégrés optionnels :

- Editeur de profils.
- Module de chariotage.
- Module de filetage.
- Module de formes.
- Importation de fichiers CAD.

# Services Avancés

Danobat offre des services spécialisés dans le monde entier durant tout le cycle de vie de vos équipements. Depuis les services d'ingénierie pour la conception des process d'usinage et mise en route de la machine, jusqu'au service technique et pièces de rechange.

Nous comptons sur un vaste réseau de professionnels qui travaillent dans plus de 40 pays et qui sont capables de répondre aux besoins de nos clients où qu'ils se trouvent et garantir une attention rapide, efficace et proche.

## Danobat Centres of Excellence

Un espace international ciblé sur le domaine de l'usinage pour la fabrication de pièces à haute précision permettant à nos clients d'améliorer leur compétitivité à un niveau d'efficacité et de productivité maximum.

Nous disposons des moyens nécessaires pour travailler l'excellence. Une technologie Danobat de dernière génération en usinage, mesure, logiciel et contrôle pilotés par des personnes qualifiées, exclusivement consacrées à relever nos défis et ceux des clients.

Il s'agit d'un environnement de collaboration clients, fournisseurs et autres partenaires pour générer des connaissances appliquées à haute valeur ajoutée dans les process de fabrication.

## Pièces de rechange originales

Nous comprenons l'importance critique de la disponibilité des machines pour assurer le rendement de la production. Nous disposons pour cela d'un vaste stock de pièces de rechange originales (plus de 100.000 références) prêtes à être immédiatement envoyées depuis différents entrepôts du monde entier.

## Maintenance corrective et préventive

Nous offrons des accords de partenariats pour le contrôle périodique de l'état des machines, afin d'éviter les problèmes les plus fréquents.

La numérisation de la fabrication et notre solution de surveillance ininterrompue peuvent aider à identifier des tendances et prédire des erreurs à venir. Pour ce qui est impossible de prévoir, notre équipe de services opérant dans le monde entier, offre une assistance rapide de manière à ce que la machine se remette à fonctionner rapidement.





La compétitivité augmente dans tous les secteurs et dans la mesure où vos besoins sont plus sophistiqués, les services dont vous avez besoin deviennent eux aussi de plus en plus complexes. Afin de satisfaire à de nouveaux besoins, l'évolution de votre machine exige non seulement des connaissances techniques de la machine, mais aussi des industries, des process d'usinage et des environnements de fabrication.

Notre équipe d'experts peut vous guider vers un renforcement de la compétitivité.

#### **Vérifications**

Nous mettons à votre disposition toute notre expérience et connaissance des équipements pour vous fournir une image réelle de l'état de votre machine.

#### **Processus d'optimisation**

Études détaillées des process d'usinage permettant d'offrir une solution optimisée qui puisse fournir des améliorations techniques, productives, économiques et de qualité. La solution optimale peut inclure le développement spécifique de process d'usinage, cycles de mesure ainsi que l'ingénierie d'outils et dispositifs de prise de pièce.

#### **Production optimisée**

Des années d'expérience confrontés à de multiples défis dans un large éventail d'industries, nous permettent de détecter des opportunités, où d'autres ne voient que des problèmes. Une analyse exhaustive de vos process et flux de travail fournissent l'information dont nous avons besoin, pour développer un modèle de simulation qui vous aidera à maximiser le rendement.

#### **Retooling & Reconversion**

Nous ne pouvons pas contrôler vos besoins à venir mais, nous pouvons travailler avec vous pour nous y préparer. Nous offrons des retoolings pour vous aider à relever de nouveaux défis, ainsi que des reconversions pour donner une deuxième vie à votre machine : nouveaux composants, nouvelles fonctionnalités et une durée de vie de la machine plus longue.

#### **Gestion de l'obsolescence**

Évitez les problèmes à venir grâce à la disponibilité des composants. Préparez votre machine pour le futur. Nous proposons et réalisons des changements sur des composants obsolètes, en nous anticipant à tout problème qui pourrait arrêter la production pour le manque d'une pièce de rechange.

#### **Améliorations du software et hardware**

Le hardware et le software sont constamment actualisés et améliorés. Si vous souhaitez donc maintenir votre machine à l'avant-garde, nous avons la solution la plus pertinente pour vous.

Nous installons des actualisations de hardware et software pour assurer une durée de vie plus longue et un accroissement du rendement.

#### **Formation avancée**

Tirez le meilleur parti de votre machine Danobat. Formation personnalisée dans les modes de travail de la machine, programmation, cycles et fonctions spécifiques, compensation de l'entraînement, messages d'alarme, logique de reprise automatique, maintenance préventive, etc.

# The Danobat way

Pour obtenir des résultats différents, il est indispensable de faire les choses différemment. C'est dans la culture de Danobat. Des professionnels qualifiés, une technologie propre, le pari de l'innovation et bien entendu une culture d'entreprise qui met en valeur les personnes, et place le client au centre de notre modèle organisationnel, en créant un écosystème qui foment la cocréation et génère des connexions réelles, durables et sincères.

Une manière d'être et de faire qui nous unit et offre une expérience pertinente tant pour le client que pour les personnes qui forment l'équipe. Engagement, honnêteté, responsabilité et confiance pour créer des solutions innovantes, entièrement personnalisées, utiles et rentables.

## **01** Des experts proches de vous

L'expérience de notre équipe et notre démarche de collaboration avec les clients sont les éléments qui nous différencient.

## **02** La valeur des personnes

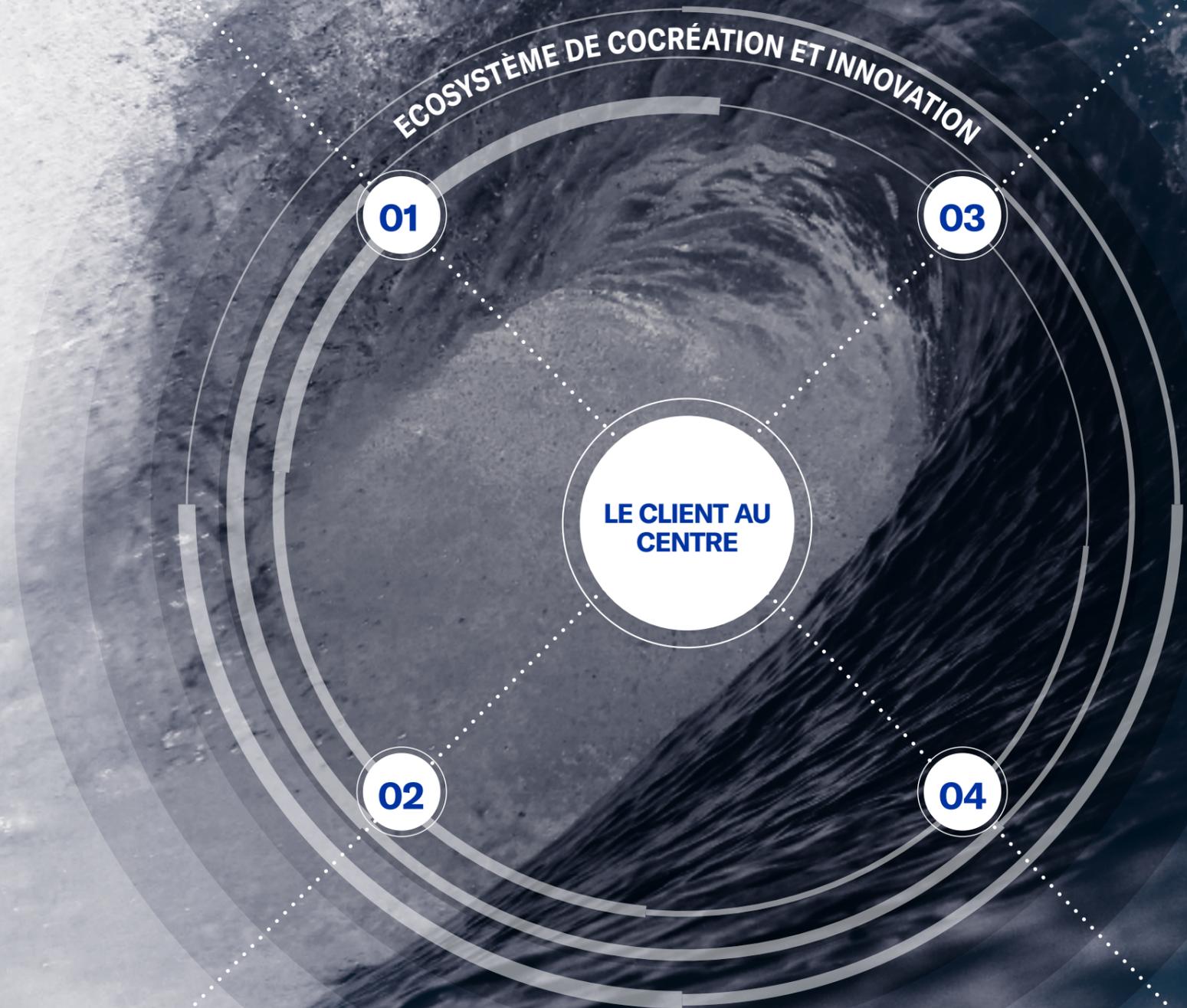
Engagement, illusion, auto-exigence, sentiment d'appartenance, initiative, créativité et adaptation à un environnement changeant. Ce ne sont là, que quelques aspects définissant les personnes qui intègrent Danobat.

## **03** Technologie propre

La précision dans les résultats et une utilisation aisée sont deux priorités absolues appliquées à toutes les solutions que nous fabriquons. C'est pourquoi, chez Danobat, nous sommes spécialisés dans le développement d'une technologie qui nous est propre, intuitive et simple à utiliser.

## **04** Innover pour rapprocher le futur

La trajectoire de Danobat ne se comprend pas sans un pari ferme et constant sur l'innovation. Chez Danobat nous n'innovons pas, nous sommes innovation.





[www.danobatgrinding.com](http://www.danobatgrinding.com)

## ESPAGNE

### Danobat

Arriaga kalea 21  
E-20870 Elgoibar  
Gipuzkoa  
T + 34 943 748 044  
[danobat@danobat.com](mailto:danobat@danobat.com)

## ALLEMAGNE

### Danobat-Overbeck

Konrad-Adenauer-Str. 27  
35745 Herborn  
T + 49 (0) 2772 801 0  
[danobatoverbeck@danobat.com](mailto:danobatoverbeck@danobat.com)

## ITALIE

### Danobat

Regione Cartesio 58  
15012 Bistagno (AL)  
T + 39 0144 441615  
[danobatsrl@danobat.com](mailto:danobatsrl@danobat.com)

## RUSSIE

### Danobatgroup

Ul. Argunovskaya 3/1  
129075 Moscow  
T +7 499 685-16-42  
[info@danobatgroupussia.ru](mailto:info@danobatgroupussia.ru)

## ROYAUME UNI

### Danobat

1 Sturrock Way · Bretton  
Peterborough  
Cams · PE3 8YF  
T + 44 (0) 1733 265566  
[danobatltd@danobat.com](mailto:danobatltd@danobat.com)

## ÉTATS UNIS / CANADA

### Danobat

1914 S.Houston Ave.  
Humble, Texas 77396  
T + 1 281 812 4259  
[danobatinc@danobat.com](mailto:danobatinc@danobat.com)

## BRÉSIL

### Danobat

Centro empresarial Perdices  
Rúa Turiassu, 591  
05005-001 São Paulo  
T +55 113 082 90 80  
[danobatlda@danobat.com](mailto:danobatlda@danobat.com)

## CHINE

### Danobatgroup

907B · Tower A Phoenix Place  
Jia 5 Shuguangxili, Chaoyang District  
100028 Beijing  
T + 86 10 6467 3639  
[info@danobat.cn](mailto:info@danobat.cn)

104, Building No. 5  
526 Fute East 3rd Rd.,  
Waigaoqiao Free Trade Zone,  
200131 Shanghai  
T + 86 021 6111 8696  
[info@danobat.cn](mailto:info@danobat.cn)

## INDE

### Danobatgroup

Office No-7 · Business Avenue · 2nd Floor  
Niyoshi Park Road · Sanghvi Nagar · Aundh  
411007 Pune, Maharashtra  
T +91 20 2589 7648  
[danobatgroupindia@danobatgroup.com](mailto:danobatgroupindia@danobatgroup.com)

**DANOBATGROUP**

