



ROBOJOB
FIRST IN CNC AUTOMATION



MILL-ASSIST SERIES

HOLEN SIE MEHR AUS IHRER FRÄSMASCHINE RAUS



MILL-ASSIST SERIES

Mehr Möglichkeiten als je zuvor

Mit dem Mill-Assist Essential verfügen Sie bereits seit Jahren über eine Standard-Automatisierungslösung für das automatische Bestücken und Entladen Ihrer Fräsmaschine. Wir sind enorm stolz darauf, dass wir unser Mill-Assist Angebot jetzt erweitern können. Damit verfügen Sie über **mehr Möglichkeiten** als je zuvor.

Das Mill-Assist Sortiment wird mit neuen Ausführungen erweitert. Dabei machen wir einen Unterschied zwischen 'integrierten' und 'separaten' Automatisierungen. Bei den **'integrierten'** Modellen bauen wir die komplette Automatisierung auf einem festen Rahmen auf. Das bietet den Vorteil, dass Sie diese Automatisierung **entfernen oder sogar von einer CNC-Maschine zur anderen versetzen können**.

Bei den **'separaten'** Modellen werden alle Hauptelemente getrennt voneinander aufgebaut: das Werkstückmagazin, der Roboter mit Sockel, die Bedienkonsole und die Sicherheitssysteme. So können diese Elemente **physisch voneinander getrennt** werden. Damit können Sie Ihre Automatisierung auch an der Seite Ihrer Fräsmaschine positionieren. Auf diese Weise bleibt die Vorderseite vollständig frei.

In dieser Broschüre beschreiben wir für Sie unser **erneuertes Mill-Assist Angebot**. Sie werden feststellen, dass Sie über ein breites Spektrum an Standardprodukten, Standardoptionen und Modularen Erweiterungen verfügen. Mit diesen Bausteinen können Sie sich eine **maßgeschneiderte Automatisierung** aufbauen. Ihre geschäftlichen Ansprechpartner helfen Ihnen bei Ihrer Suche nach der richtigen Lösung für Ihre Anforderungen und Aufträge gern weiter.

Entscheiden Sie sich für RoboJob. Sie werden einen Partner erleben, der nicht nur die zerspanende Industrie in allen Aspekten kennt, sondern der auch mit Ihnen mitdenkt. Gemeinsam erhöhen wir die Rentabilität Ihrer Firma, wir erhöhen Ihre Flexibilität und wir verbessern die Zufriedenheit Ihrer Mitarbeiter.

Möchten Sie mehr über unsere Mill-Assist Series erfahren?

Kontaktieren Sie uns:

+32 (0)15 25 72 74

info@robojob.eu

www.robojob.eu

MILL-ASSIST ESSENTIAL

- > IHRE **GRUNDLEGENDE** STANDARD-AUTOMATISIERUNG
- > FÜR **KLEINE UND MITTELGROSSE** SERIEN

Mit dem Mill-Assist Essential können Sie sofort loslegen. Diese einsteigerfreundliche Automatisierung wurde speziell für das Bestücken und Entladen von kleinen Serien und/oder kleinen Werkstücken entwickelt. Sie verfügen über einen festen Tisch, den Sie selbst mit Werkstückhalterungen oder Rasterplatten konfigurieren können, die sie auch selbst herstellen können.

Durch unser bedienerfreundliches Interface können Sie kleine Serien in nur wenigen Minuten automatisieren: Die intuitive, grafische Software begleitet Sie Schritt für Schritt beim Einstellen Ihrer Aufträge.

Beim Mill-Assist Essential können Sie aus **verschiedenen Modellen** wählen:

	ESSENTIAL	INTEGRATED	SEPARATED
NUTZLAST	20 kg Nutzlast	•	•
	35 kg Nutzlast	•	•
	50 kg Nutzlast		•
	70 kg Nutzlast		•
	Höhere Nutzlast		•

Auf Seite 12 finden Sie eine Übersicht aller Optionen und Modularen Erweiterungen, mit denen Sie Ihren Mill-Assist noch weiter personalisieren können.

INTEGRATED

- > Automatisierung auf einem festen Rahmen
- > Einfach versetzbar

- 01 3-farbiger Signalturm
- 02 Integrierte Sicherheitswand *
- 03 Konfigurierbare Zuführung und Abführung
- 04 Eingebauter Robotercontroller
- 05 Feste Chassis & Verankerungspunkte
- 06 Industrieroboter
- 07 Kraftregulierung Greifer
- 08 Bedienfeld *
- 09 Laserscanner *



* Diese Einrichtung ist eine Standardeinrichtung ohne Pallet-Load oder Pallet-Unload. Installationen mit Pallet-Load und / oder Pallet-Unload sind mit einer Lichtschranke oder mit einer kompletten Wand geschützt.

SEPARATED

- > Hauptelemente physisch voneinander getrennt

- 01 Sicherheitswand
- 02 Roboterstütze
- 03 Bedienfeld
- 04 Konfigurierbare Zuführung und Abführung
- 05 Kraftregulierung Greifer
- 06 Industrieroboter
- 07 Eingebauter Robotercontroller
- 08 Lichtschranke



WARUM SICH FÜR EINEN MILL-ASSIST ENTSCHEIDEN?

Wenn Sie sich für einen Mill-Assist entscheiden, wählen Sie den Standard in der CNC-Automatisierung. Jedes von unseren Mill-Assist Modellen erfüllt die höchsten Anforderungen, so dass Ihre Effizienz, Ihre Wirtschaftlichkeit und Ihre Flexibilität nachhaltig steigen werden.

Mit einem Mill-Assist erleichtern Sie die Arbeit nachhaltig, Sie holen längere Laufzeiten aus Ihrer Maschine und Sie verfügen über eine äußerst flexible Lösung mit einem breiten

Anwendungsbereich beim Gewicht und bei der Art der Werkstücke. Wir erklären Ihnen die 4 wichtigsten Vorteile von den Mill-Assist Modellen.

>  **FLEXIBEL**

>  **EINFACH UND INTELLIGENT**

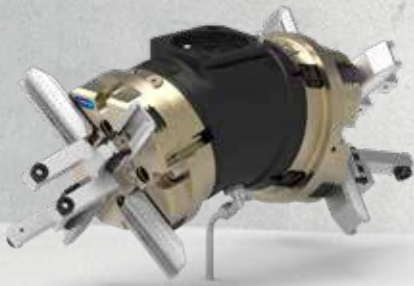
>  **KAPAZITÄT**

>  **ÄUSSERST KOMPAKT**



FLEXIBEL

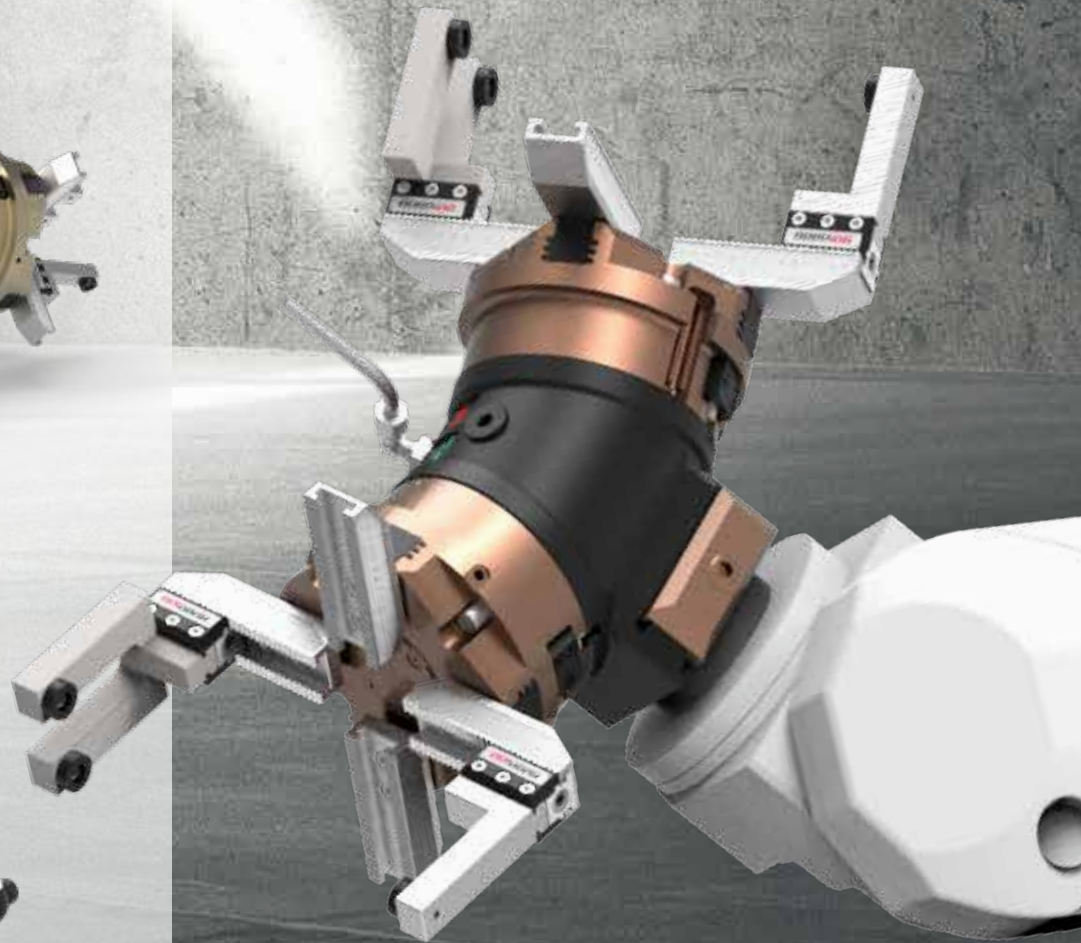
- > Einzigartiges Greiferkonzept
- > Verschiedene Greifertypen
- > Integriertes Airblow
- > Werkstückerkennung



Zweipunktgreifer
für Blockwerkstücke



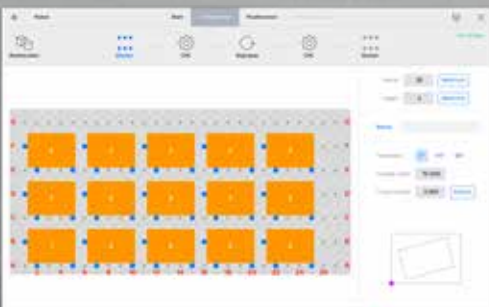
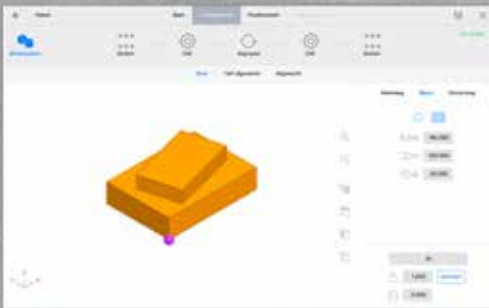
Smart Quad Grip System
mit Zweipunktgreifer und Vakuumgreifer





EINFACH UND INTELLIGENT

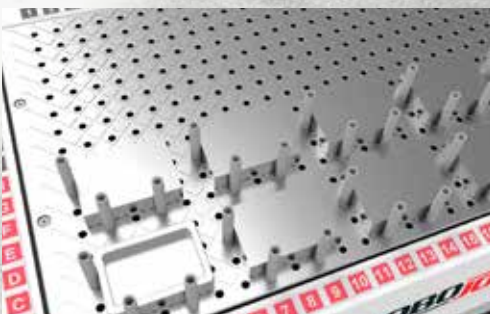
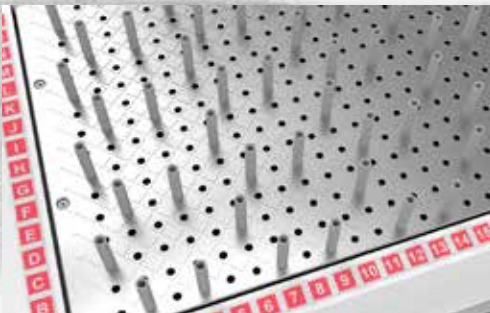
- › Intuitive grafische Bedienung
- › Kürzeste Einrichtungs- und Umrüstzeiten
- › Touchscreen





KAPAZITÄT

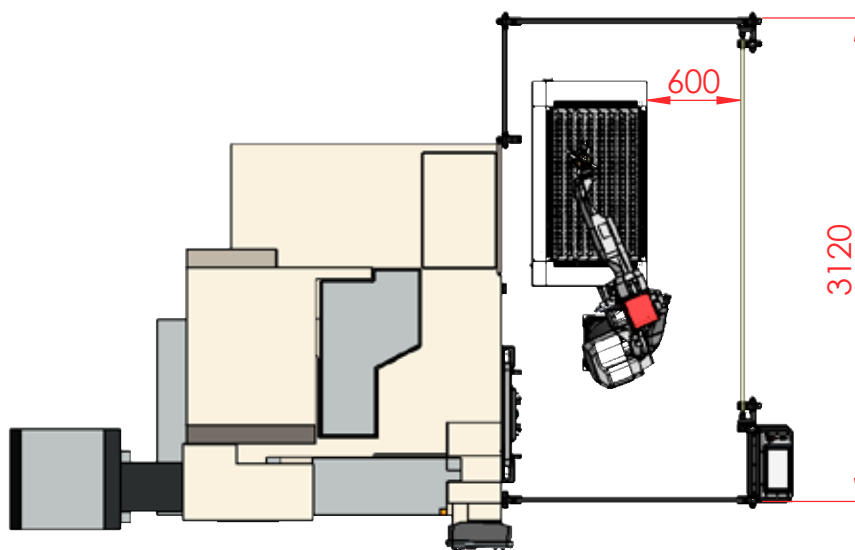
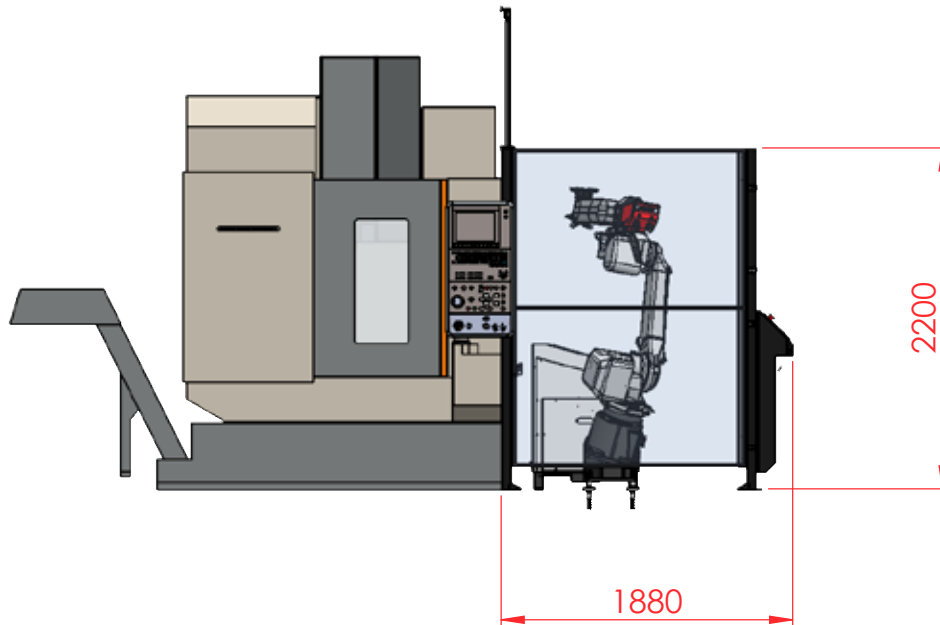
- › Höchste Kapazität auf kleinster Fläche
- › Keine Rasterplatten benötigt, jedoch möglich
- › Stapeln der Werkstücke

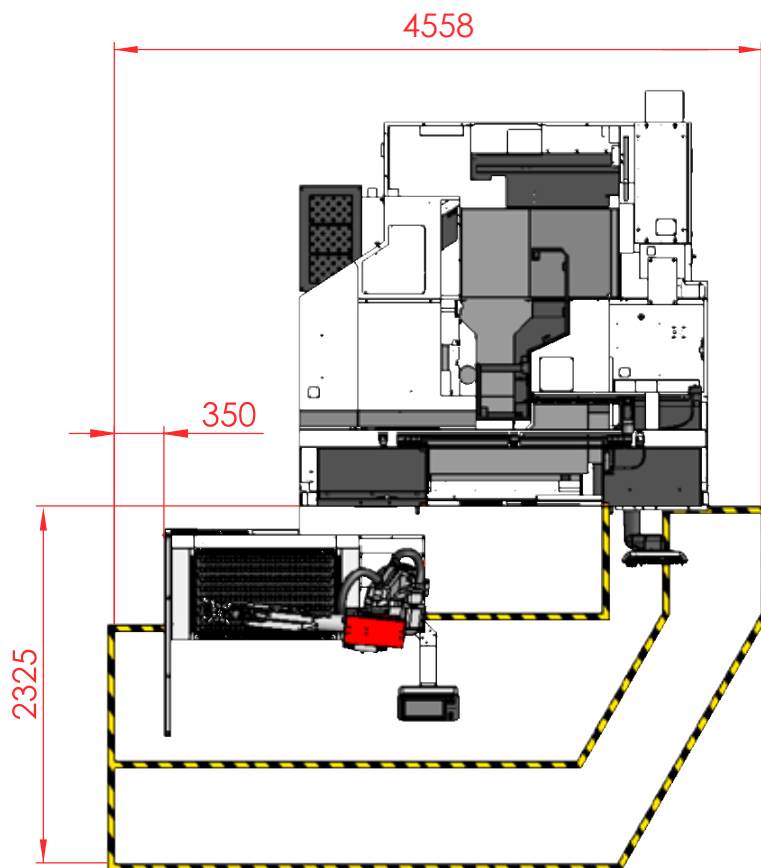
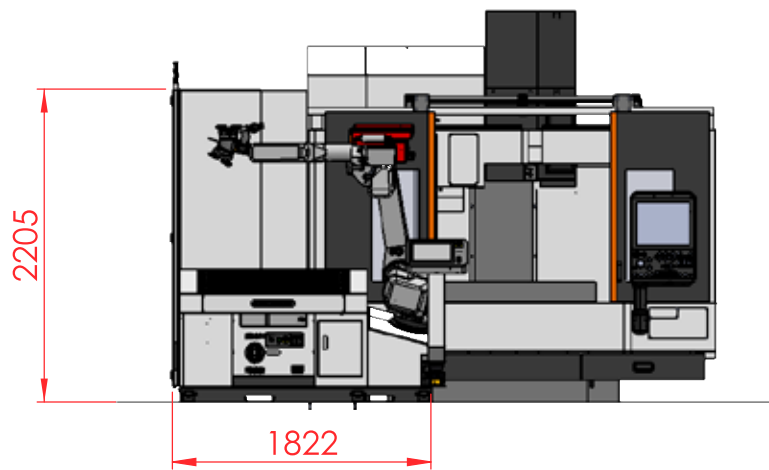




ÄUSSERST KOMPAKT

- > Die kompakteste Automatisierung auf dem Markt
- > Sichtbare und offene Aufstellung
- > Aufstellung vor oder neben der Maschine





OPTIONEN UND MODULARE ERWEITERUNGEN

Für Ihren Mill-Assist

Mit unseren **Modularen Erweiterungen** verfügen Sie über diverse Möglichkeiten, Ihre Automatisierung mit zusätzlichen Funktionen abzurunden. Ausschlaggebend dafür sind Ihre eigenen Anforderungen und die Aufträge, die Sie automatisch verarbeiten wollen. Auf den folgenden Seiten finden Sie eine Übersicht aller Modularen Erweiterungen.

Außerdem arbeiten wir bei RoboJob ständig weiter an neuen Möglichkeiten! Besuchen Sie deshalb auch regelmäßig unsere Website www.robjob.eu. Dort finden Sie immer eine aktuelle Übersicht unserer letzten Neuerungen und Innovationen.

Bei allen neuen Erweiterungen achten wir natürlich stets darauf, dass Sie diese auch bei bestehenden RoboJob Systemen einsetzen können.

Optionen

-
- Automatischer Messenger Service
 - Automatische Abschaltung der Automatisierung und der CNC-Maschine
 - Greifer für runde Teile
 - Integration mit Präge Fix-System
 - Software für Vor- und Nachbearbeitungen
 - Vakuumgreifer
 - Versetzbar an eine andere Fräsmaschine
 - Versetzbar an eine Drehmaschine

Damit Sie wirklich eine maßgeschneiderte Automatisierung bauen können, versehen wir Sie mit einem breiten Angebot an Extras: Diese Optionen erfordern eine entsprechende Software und/oder Hardware. Ihr Ansprechpartner bei uns informiert Sie gern im Detail.

WENDEEINHEIT

Für die komplette Verarbeitung Ihrer Frässtücke, an allen Seiten

- › Qualitativ hochwertiges Design
- › Bessere Wirtschaftlichkeit
- › Maßgeschneiderte Automatisierung

Die Wendeeinheit sorgt dafür, dass Sie Ihre Wirtschaftlichkeit weiter verbessern können. Ihr Roboter kann jetzt das Werkstück selbstständig umdrehen. So werden mit einem Einstellauftrag alle Seiten bearbeitet, und **die Maschine kann noch länger selbstständig weiterarbeiten**. Die Teile kommen dann auch tatsächlich komplett an allen Seiten verarbeitet aus der Maschine. Die Wirtschaftlichkeit der CNC-Maschine wird so weiter verbessert, und der Arbeitsablauf wird weiter verkürzt.



PALLET-LOAD

Für das automatische Beladen von
einer Palette

- > Sofortige Steigerung Ihrer Kapazität
- > Wegfall weiterer manueller Prozesse
- > Effizienter innerbetrieblicher Transport

Produzieren Sie regelmäßig größere Serien? Und möchten Sie, dass Ihr Mill-Assist Ihre Rohteile direkt von einer Palette in Ihre CNC-Maschine lädt? Dann erweitern Sie Ihren Roboter doch mit der Funktion Pallet-Load.

PALLET-UNLOAD

Für das automatische Entladen auf eine Palette

- › Effiziente Palletisierung
- › Sofortige Steigerung Ihrer Kapazität
- › Wegfall weiterer manueller Prozesse
- › Effizienter innerbetrieblicher Transport

Mit der Erweiterung Pallet-Unload werden Ihre verarbeiteten Teile automatisch aus Ihrer CNC-Maschine entnommen und direkt auf einer Palette gestapelt.



MILL-ASSIST		E i	E s
ALLGEMEIN GEGEBEN	Ausführung	Integrated	Separated
	Mindestlänge der Werkstücke	25 mm	25 mm
	Höchstlänge der Werkstücke	400 mm	400 mm
	Mindestbreite der Seite bei sechseckigen Werkstücken	25 mm	25 mm
	Höchstbreite der Seite bei sechseckigen Werkstücken	400 mm	400 mm
	Minstdurchmesser bei runden Werkstücken	25 mm	25 mm
	Höchst Durchmesser bei runden Werkstücken	170 mm	170 mm
	Maximale Stapelhöhe	80 - 100 mm	80 - 100 mm
	Maximales Stapelgewicht	600 kg	600 kg
	Max. Gewicht Werkstück	14 / 28 kg	14 / 28 kg oder mehr
	Länge der Automatisierung	1.902 mm	1.902 mm
	Breite der Automatisierung	740 mm	740 mm
	Höhe der Automatisierung	2.202 mm	2.202 mm
	Gesamtgewicht der Automatisierung	1.000 kg	1.000 kg oder mehr
	Elektrische Verbindung	380 VAC	380 VAC
Pneumatischer Verbrauch	< 100 L / min	< 100 L / min	
NUTZLAST	20 kg Nutzlast	•	•
	35 kg Nutzlast	•	•
	50 kg Nutzlast		•
	70 kg Nutzlast		•
	Höhere Nutzlast		•
STANDARDFUNKTIONEN	Bedienerkonsole mit Touchscreen	•	•
	Intuitive grafische Bedienung	•	•
	Kürzeste Einrichtungs- und Umrüstungszeiten	•	•
	Offene und sichtbare Aufstellung mit freier Maschinen-Öffnung	•	•
	Möglichkeit zur Aufstellung vor der Maschine	•	•
	Möglichkeit zur Aufstellung neben der Maschine		•
	Entfernbar ***	•	
	Roboter, Zuführung und Abführung und IPC können voneinander getrennt werden		•
	Konfigurierbare Zuführung und Abführung mithilfe von Werkstückhalterungen	•	•
	Möglichkeit zum Arbeiten mit Rasterplatten	•	•
	Geeignet für rechteckige Teile	•	•
	Stapeln der Werkstücke (Siehe max. Stapelhöhe)	•	•
	Auffangen von Leckflüssigkeit und Rückführung zur Maschine	•	•
	Integriertes Airblow (Abblasen)	•	•
	Separate Greifer für Roh-Werkstücke und verarbeitete Werkstücke	•	•
Außen- und/oder Innen-Greifer	•	•	
Klemmkraftregelung der Greifer	•	•	
Einstellbare Greiferklauen	•	•	

MILL-ASSIST		E i	E s
SAFETY	Automatische Abschaltung Automatisierung	●	●
	3-farbige Signalsäule	●	●
	Werkstückerkennung	●	●
	Schutz mit Laserscanner	○	○
	Schutz durch integrierte Wand	○	○
	Schutz durch Lichtschranke	○	○
OPTIONEN	Schutz durch separate Rasterwand	○	○
	Schutz durch separate, durchsichtige Wand	○	○
	Schutz durch Schiebetüren	○	○
	Automatische messenger service	○	○
	Automatische Abschaltung Automatisierung und CNC-Maschine	○	○
	Greifer für runde Teile **	○	○
	Integration mit PrägeFix-System		○
	Pallet-Load *	○	○
	Pallet-Unload *	○	○
	Software für Vor- und Nachbearbeitung	○	○
	Vakuumgreifer	○	○
	Versetzbar an eine andere Fräsmaschine ***	○	
	Versetzbar an eine Drehmaschine **	○	
Wendeeinheit	○	○	
Geeignet für sechseckige Teile	○	○	
Geeignet für runde Teile (bei den richtigen Greiferköpfen)	○	○	



- Standardmäßig vorhanden
- Option
- * Schutz: nicht in Kombination mit dem Laserscanner
- ** Nicht kombinierbar mit beiden Wendeeinheiten. Zusätzliche Greifer sind ebenfalls erforderlich
- *** Nur in Kombination mit Laserscanner und integrierter Wand

KONTAKT



Wünschen Sie eine persönliche Beratung?

Haben Sie noch nicht beantwortete Fragen? Dann helfen wir Ihnen gern weiter! Auf unserer Website www.robjob.eu finden Sie die Kontaktdaten unserer **Ansprechpartner**. Dort finden Sie auch die **Kontaktdaten** eines Ansprechpartners in Ihrer Region.



Besuchen Sie einen unserer vielen Online- und Offline-Events

Wir organisieren auch zahlreiche **Workshops** und **virtuelle Veranstaltungen**. Und natürlich informieren wir Sie auch über alle Neuigkeiten bei **neuen Entwicklungen, Kooperationen** und **Trends**, die für Sie wichtig sein können. Bei Ihrer Suche nach mehr Erträgen, besserer Effizienz und größerer Flexibilität ist es immer wichtig, den Vergleich anzustellen und unsere Produkte live in der Praxis zu erleben.

Auf unserer Website www.robjob.eu finden Sie immer eine aktuelle Übersicht aller **Messen und Events**, bei denen wir vertreten sind.



RoboJob Händler in Ihrer Region suchen

RoboJob verfügt über ein **umfangreiches Netz an Händlern**, die Sie bei der Auswahl der richtigen **Automatisierung** gern beraten und betreuen. Auf unserer Website www.robjob.eu finden Sie eine komplette Übersicht aller RoboJob Händler, auch in Ihrer Region. Dort wird auch gezeigt, wo und wann diese Händler besucht werden können, und welche RoboJob Automatisierung dort präsentiert wird.



**Nehmen Sie mit RoboJob Kontakt auf.
Wir werden Ihre Anfrage
schnellstmöglich beantworten.**

Hauptsitz

RoboJob NV
Industriepark 13 Zone B
2220 Heist-op-den-Berg
Belgien
+32 (0)15 25 72 74

Technologiezentrum

RoboJob GmbH
Neuwiesen 3
74251 Lehrensteinsfeld
Deutschland
+49 (0)7134 917 43 39

info@robojob.eu
www.robojob.eu



**Nehmen Sie Kontakt mit unserem
Service Team auf.
Wir helfen Ihnen sofort weiter.**

+32 (0)15 70 89 70
+49 (0)7134 919 95 43
service@robojob.eu





Hauptsitz
RoboJob NV
Industriepark 13 Zone B
2220 Heist-op-den-Berg
Belgien
+32 (0)15 25 72 74

Technologiezentrum
RoboJob GmbH
Neuwiesen 3
74251 Lehrensteinsfeld
Deutschland
+49 (0)7134 917 43 39

info@robojob.eu
www.robojob.eu