



UNICOM7000

Großes Dreh- und Fräsbearbeitungszentrum



www.unisign.com

 **unisign**
machine tools

Wirtschaftliche und flexible Fertigung

UNICOM 7000;
Komplett-
Bearbeitung ohne
Kompromisse



Hohe Kapazität und große Durchgangshöhe im Arbeitsbereich steigern die Produktivität der UNICOM 7000 für große Bauteile wie Pumpen und Ventile, Turbolader, Triebwerke, Antriebskomponenten und Planetenträger. Die Standardkonfiguration umfasst eine vertikale Karusselldreheinheit und einen Palettenwechsler. Mit weniger Aufspannungen und kürzeren Durchlaufzeiten bietet diese äußerst genaue Maschine hohe Fertigungsleistung für große Werkstücke.

Kopfwechsler wechselt komplette Spindleinheit aus

Selbst große Werkstücke müssen heute mit immer kürzeren Durchlaufzeiten gefertigt werden. Unicom 7000 ist Unisign's anpassungsfähigstes Dreh- und Fräsbearbeitungszentrum und bietet hohen Durchsatz ohne Kompromisse bei der Qualität. Der Kopfwechsler kann verschiedene Spindeln physisch austauschen. Die Maschine verfügt über eine vertikale Hauptspindel, eine horizontale Spindel sowie eine Drehwerkzeugaufnahme und sonstige, zusätzliche Bearbeitungsköpfe. Die möglichen Köpfe umfassen Drehwerkzeugaufnahmen in verschiedenster Ausführungen, Verlängerungsspindeln oder sogar einen 5-Achs-Bearbeitungskopf.

Innovativer Schieber mit Drehwerkzeugaufnahme

Der vertikale Schieber mit Drehwerkzeugaufnahme ist eines der Alleinstellungsmerkmale der Unicom-Baureihe. Dieses Konzept erlaubt es mit kurzen, stabilen Werkzeugen in das Werkstück einzutauchen. Im Zusammenspiel mit dem ausfahrbaren Messtaster sichert dies eine zuverlässige und genaue Bearbeitung. Dank der hervorragenden Stabilität der Maschine erlaubt das eine hohe Zerspannungskapazität mit maximaler Kraft und höchstem Drehmoment der Karusselldreheinheit (die auch als hoch-präzise C-Achse dient).

Ausfahrbarer Messtaster
auf separatem Schlitten

UNICOM 7000
www.unisign.com





Lösungen für Ladevorgänge

Die Palettenrüststation ist unmittelbar nah am Bedienpult angeordnet, ohne den Zugang des Bedieners zur Maschine einzuschränken. Eine Übergabeeinheit bringt die Palette von der Rüststation in die Maschine über eine in der hinteren Maschinenverkleidung enthaltenen, automatischen Schiebetür. Neue Werkstücke

lassen sich Hauptzeitparallel auf der Rüststation ausrichten, so dass zeitraubende Messvorgänge in der Maschine entfallen. Für die Dreh- und Fräsbearbeitungen steht ein einheitliches, kombiniertes Werkzeugsystem zur Verfügung. Eine komplett abgeschlossene Kabine mit uneingeschränkter Sicht auf die Bearbeitungsprozesse gewährleistet gute

Arbeitsicherheit. Dank einer Reduzierung an der Anzahl von Aufspannungen, einer Kombination mehrerer Bearbeitungsprozesse in einer einzigen Maschine und modernster Werkzeugmaschinen-Technologie eignet sich die UNICOM 7000 für eine breite Palette an Anwendungen.

UNISIGN... Ihr Partner in Produktivität!



Merkmale

- Leistungsstarkes Drehen und Fräsen
- Deutlich verkürzte Produktionszeiten
- Eintauchen mit kurzen Drehwerkzeugen in das Werkstück
- Unterschiedliche Palettengrößen und -Ausführungen
- Hohe Geometrische, Positionier- und Wiederholgenauigkeit und hohe thermische Stabilität



Palettenbeladung mit Zentriervorrichtung

UNICOM 7000 bietet Dreh- und Frästechnik auf höchstem Niveau für hohe Produktivität, Zuverlässigkeit, Flexibilität und Genauigkeit.



Technische Daten

Arbeitsbereich

X-Achse, Querweg	mm	2.675 / 3.450 / 5.000
Y-Achse, Tisch-Verfahrweg	mm	2.300 / 2.500 / 4.000
Z-Achse, Spindelhub	mm	1.600
Portaldurchgangshöhe	mm	2.000 / 2.300
Palettengrößen	∅ mm	1.250 - 4.000
Störkreis	∅ mm	2.000 - 4.500

Haupt- und Horizontalspindel

Leistung	(S6-40%)	kW	42
	(S1-100%)	kW	37
Drehzahl		min ⁻¹	6.000
Drehmoment		Nm	1.600

Karusselldrehstation

Leistung	kW	70 / 95
Max. Drehmoment	Nm	70.000
Max. Drehzahl		
(je nach Palettengröße)	min ⁻¹	125 - 450

Werkzeugmagazin

Werkzeugaufnahme	-	Capto C8 / HSK100A
Anzahl Werkzeugplätze	#	78 - 200
Werkzeug-Wechselzeit	s	10

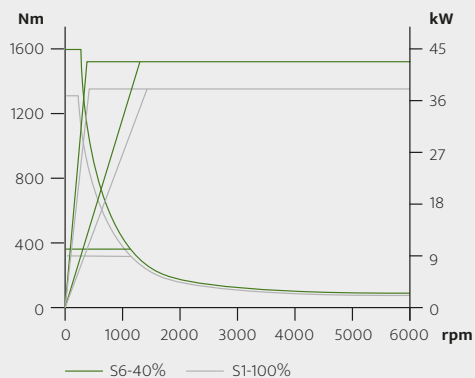
Achsenantrieb und Vorschubsystem

Eilgang/Vorschubgeschwindigkeit	X-, Z-Achse	mm/min	40.000
	Y-Achse	mm/min	30.000

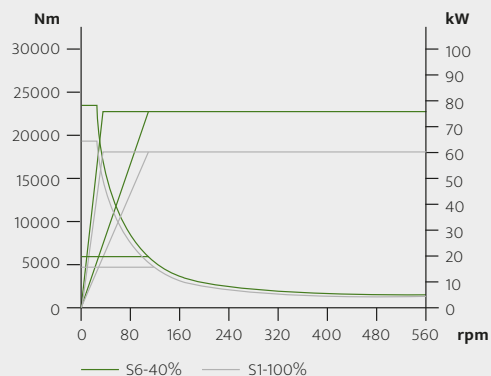
Verschiedenes, Optionen

- Drehwerkzeugaufnahmen, vertikal und horizontal
- Verlängerte Hauptspindel
- UNISIGN Universalwinkelfräs- und Bohrkopf
- 5-Achs-Bearbeitungskopf
- Kompakter Winkelkopf
- Verschiedene kundenspezifische Bearbeitungsköpfe
- Karusselldrehstation mit erhöhter Leistung
- Palettenwechsler mit höherer Palettenzahl
- Messeinheit an der Palettenrüststation
- Spänesauger an der Rüststation
- Linearmaßstäben in allen Achsen
- Ausfahrbarer Messtaster auf separatem Schlitten
- Vollraumverkleidung
- SIEMENS 840D-sl mit Bedieneroberfläche
- Zyklen für Unwuchtvermessung, Spiralisieren und exzentrisches Drehen
- Arbeitsraum „Vision“-System mit Kamera und separatem Bildschirm
- Ferndiagnose

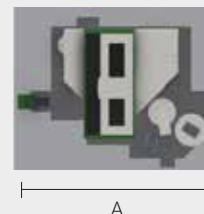
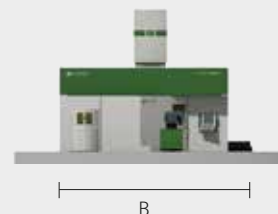
Spindel 42 kW



Karusselldrehstation



Ansichten



Abmessungen	Standard	XL	XXL
Länge (A):	12.000 mm	18.000	23.000
Breite (B):	9.500 mm	11.500	16.000
Höhe (C):	6.300 mm		


Branchen



ihr Partner in Produktivität




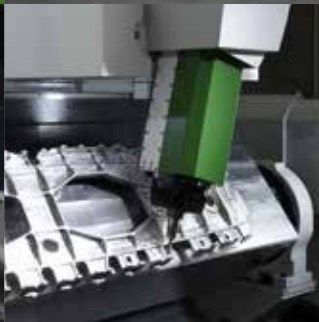
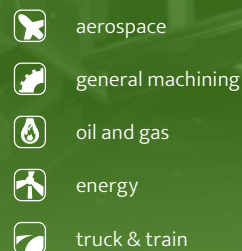






UNISIGN ist Entwickler und Hersteller von innovativen und bewährten Werkzeugmaschinen für Kunden in allen Marktsegmenten.

Durch langjährige Erfahrung hat UNISIGN sich zu einem international operierenden Unternehmen mit einem eindrucksvollen Auftragsbestand entwickelt. Unsere Unternehmensphilosophie ist die Basis unseres Erfolges. Sie liegt darin, alle unsere Standardmaschinen so zu entwerfen, dass sie angepasst werden können, um jedem einzelnen Kunden eine ideale Lösung bieten zu können. Referenzanlagen unserer Maschinen finden Sie in fast jeder beliebigen Industrie.



UNISIGN erzeugt Mehrwert
in der Fertigung unserer
Kunden.

Damit sind wir
„ihr Partner in Produktivität“.

- 
- 
- 
- 
- 
- 
-  aerospace
 -  general machining
 -  oil and gas
 -  energy
 -  truck & train

Industrieterrein 36 (nr. 930)
P.O. Box 7047, NL-5980 AA Panningen
The Netherlands

Tel.: +31 (0)77 307 37 77
Fax: +31 (0)77 307 54 36
sales@unisign.com

www.unisign.com

 **unisign**
machine tools