

UNIPORT6000

Portalbearbeitungszentrum



www.unisign.com

 **unisign**
machine tools

Wirtschaftliche und flexible Fertigung

UNIPORT 6000;
auch erhältlich als
Fahrtischmaschine

Ihre Gantry-Bauweise mit verfahrbarer Portalbrücke und stationärem Spanntisch macht die UNIPORT 6000 zu einem äußerst flexiblen Bearbeitungszentrum für fast jeden Fertigungsbereich. Durch Vergrößerung der Länge, Breite und Höhe kann UNISIGN für praktisch jede Fertigungsaufgabe die ideale Maschinengröße liefern. Diese innovative Maschine ist schnell, flexibel, genau, zuverlässig und wartungsfreundlich. Sie kann fräsen, bohren, Gewinde schneiden, drehen und sogar schleifen – alles auf einer einzigen Maschine mit kleinster Standfläche. Die Maschine eignet sich bestens für die verschiedensten Einsatzgebiete wie den allgemeinen Maschinenbau, Öl- und Gas, Lkw- und Schienenfahrzeugtechnik sowie Energietechnik.

Leistungsstarke Spindel mit Getriebeantrieb

UNIPORT 6000 bietet hohe Leistung dank einer leistungsstarken, vom Getriebe angetriebenen Spindel. Zusammen mit dem optionalen UNISIGN Universal- und Winkelkopf ist sie die ideale Maschine für die Mehrseitenbearbeitung großer, sperriger Werkstücke.

Die verschiedenen Bearbeitungsköpfe sind in einer am Fahrständer installierten Pick Up Station untergebracht und können automatisch Werkzeuge wechseln. Die Werkzeuge werden ebenfalls in der verfahrbaren Portalbrücke untergebracht, was jederzeit kürzeste Werkzeugwechselzeiten ermöglicht.

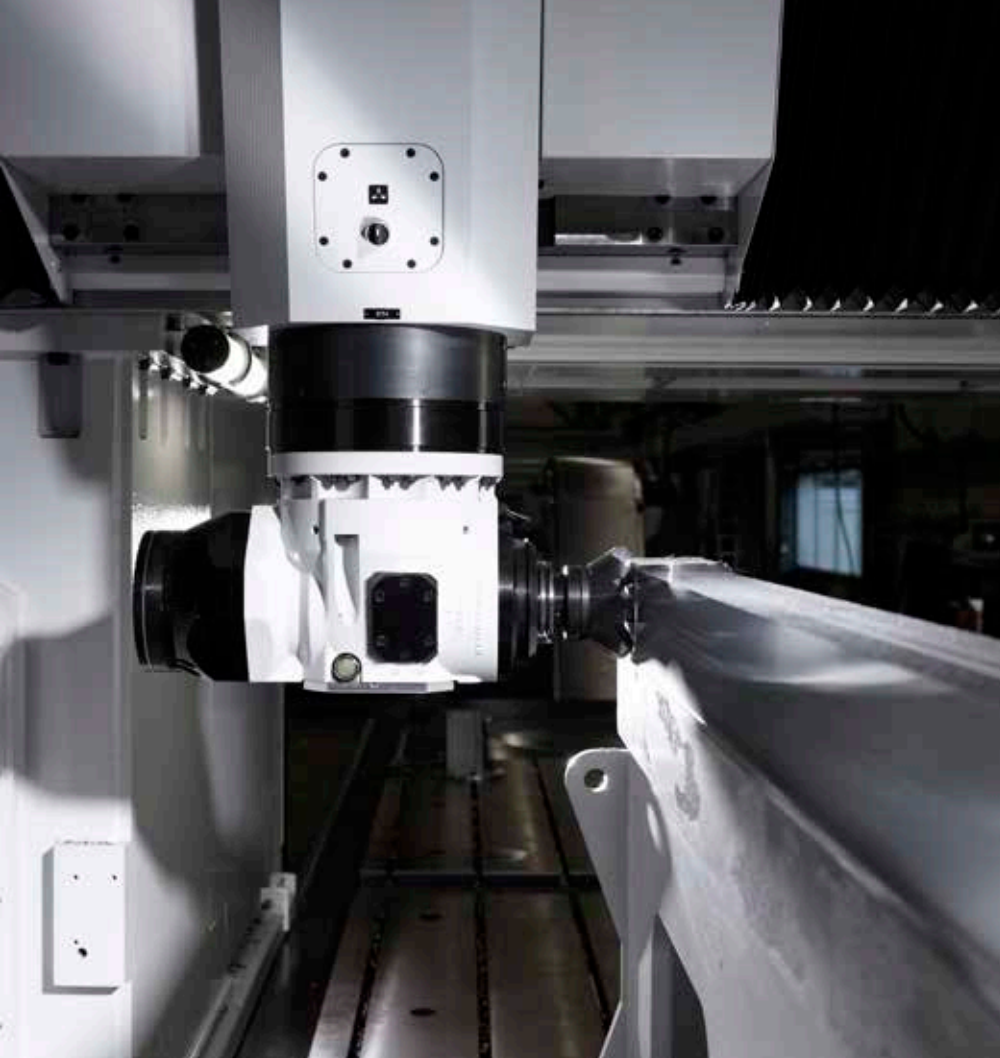
Karusselldreheinheit

Da sich eine leistungsstarke Karussell-Drehstation optional in die Maschine integrieren lässt, ist die Maschine eine Klasse für sich. Im Drehbetrieb wird automatisch ein Drehvorsatzkopf an den Vertikalschlitten angekuppelt. Dieser gewährleistet, dass keine Schneidkräfte über die Spindellager abgeleitet werden, was zu einer erheblichen Verlängerung der Spindellebensdauer führt.

Leistungsstarke Hauptspindel

UNIPORT 6000
www.unisign.com





Merkmale

- Maximaler Arbeitsbereich, kleinste Standfläche
- Effiziente Bearbeitung großer Werkstücke
- Mehrseitige Bearbeitung
- Hoch-dynamisch
- Karusselldreheinheit

Unisign Winkelkopf

Überragende Flexibilität

Wenn die UNIPORT 6000 in eine Fundamentsgrube eingebaut wird, dann kann der Bediener den Spanntisch einfach betreten, um Spannvorrichtungen und Werkstücke zu wechseln. Auch der Arbeitsbereich ist flexibel: der Gesamtbereich lässt sich für ein großes Werkstück nutzen; alternativweise kann

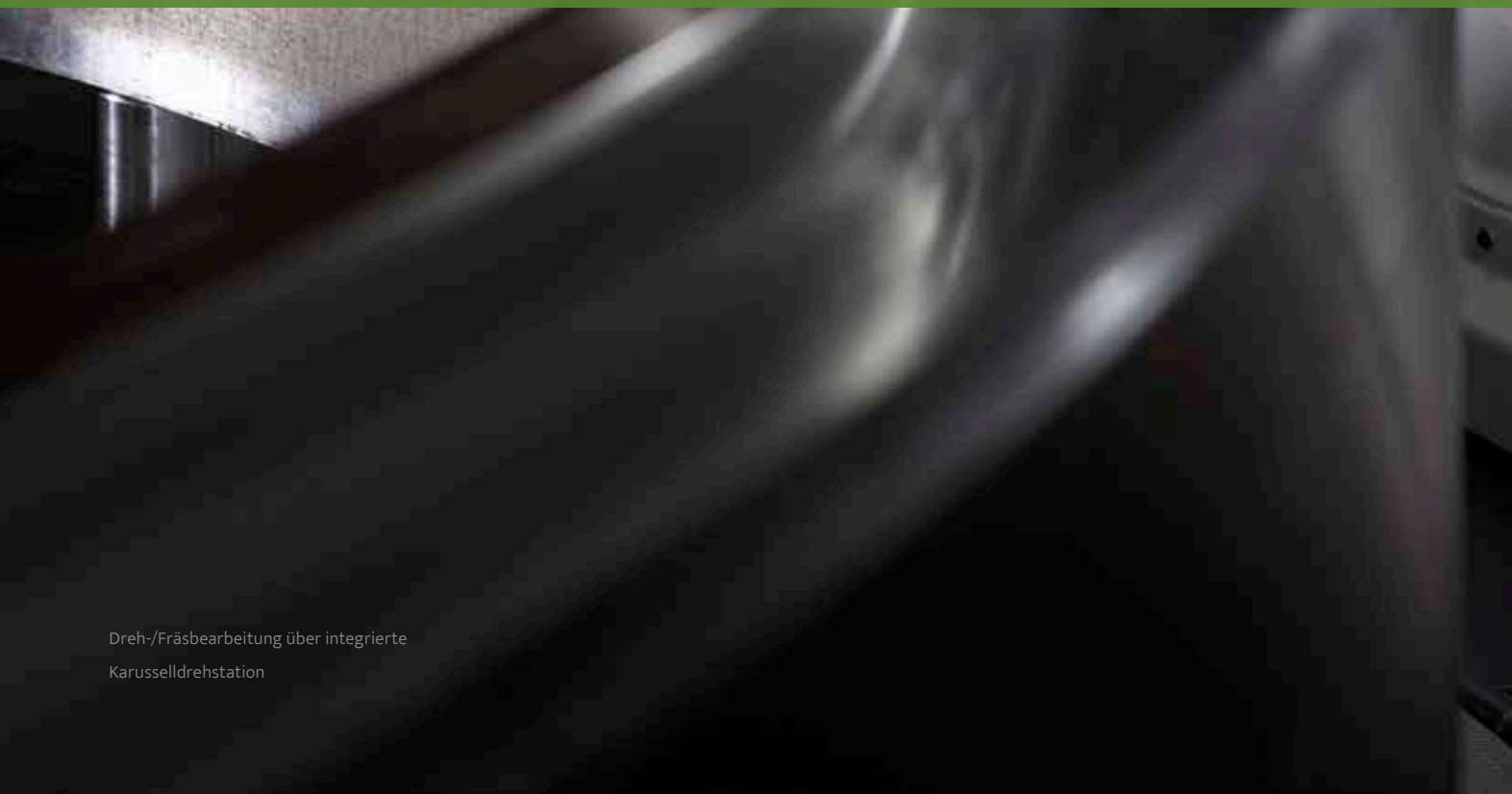
der Bereich durch eine Trennwand in zwei Bearbeitungsstationen aufgeteilt werden für die Pendelbearbeitung. Die Maschine ist auch als Fahrtischmaschine erhältlich mit einem verfahrbaren Tisch oder mit einem Palettenwechsler.

UNISIGN... Ihr Partner in Produktivität!





UNIPORT 6000; höchste Flexibilität und bestens
geeignet für große Werkstücke



Dreh-/Fräsbearbeitung über integrierte
Karusselldrehstation

Technische Daten

Arbeitsbereich

X-Achse, Längsweg	mm	4.000 - 24.000+
Y-Achse, Querweg	mm	1.500 - 5.000
Z-Achse, Spindelhub	mm	1.000 / 1.250
Portaldurchgangsbreite	mm	1.500 - 5.000
Portaldurchgangshöhe	mm	1.300 / 1.550

Hauptspindel mit Getriebeantrieb

Leistung	(S6-40%)	kW	36 / 54
	(S1-100%)	kW	26 / 39
Drehzahl		min ⁻¹	6.000
Drehmoment		Nm	720 / 1.000

Werkzeugmagazin

Werkzeugaufnahme		HSK100A / SK50 / Capto C8
Anzahl Werkzeugplätze	#	28 - 214
Werkzeug-Wechselzeit	s	10

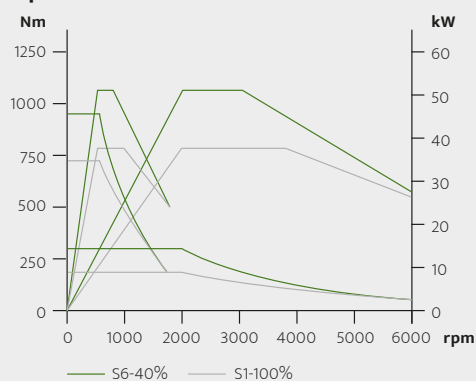
Achsantrieb und Vorschubsystem

Eilgang/Vorschubgeschwindigkeit	X-Achse	mm/min	36.000
	Y-, Z-Achse	mm/min	30.000

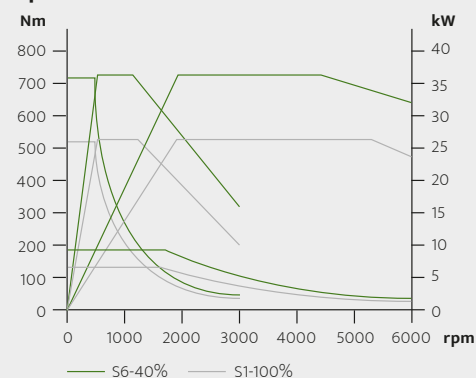
Verschiedenes, Optionen

- Palettenwechsler- oder Einzeltisch-Konfiguration
- Wassergekühlte Hauptspindel mit 2-stufigem Getriebe
- UNISIGN-Winkelfräs- und Bohrkopf
- UNISIGN Universalkopf
- Karussell-Drehstation
- Linearmaßstäbe in allen Achsen
- Pendelbetrieb
- Sicherheitszaun
- Kamerasystem mit separatem Bildschirm
- Kabelloses Messtastersystem
- Internkühlmittelversorgung durch die Spindel
- Werkzeugvermessung
- Integrierter Späneförderer
- SIEMENS 840D-sl / Heidenhain iTNC530 Steuerung
- 19" TFT Farbmonitor
- Ferndiagnose

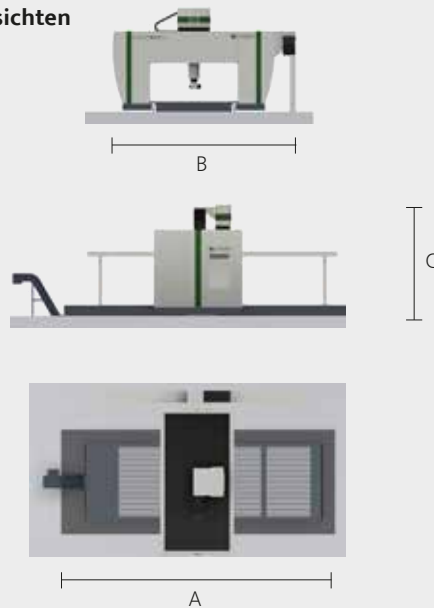
Spindel 54 kW



Spindel 36 kW



Ansichten



Abmessungen

X:	4.000 - 24.000+ mm
Y:	1.500 - 5.000 mm
Z:	1.000 / 1.250 mm
Länge (A):	X-Achse + 5.000 mm
Breite (B):	Y-Achse + 4.150 mm
Höhe (C):	4.455 / 4.950 mm


Branchen



ihr Partner in Produktivität




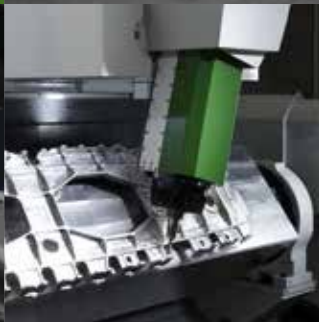
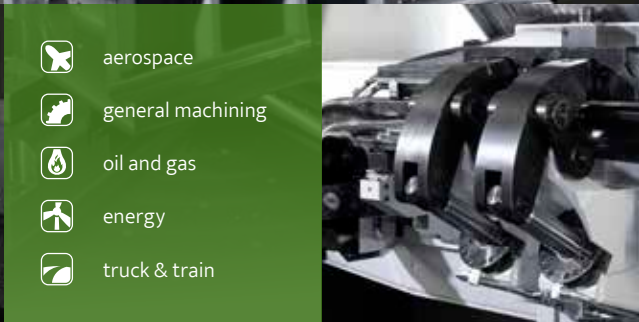





UNISIGN ist Entwickler und Hersteller von innovativen und bewährten Werkzeugmaschinen für Kunden in allen Marktsegmenten.

Durch langjährige Erfahrung hat UNISIGN sich zu einem international operierenden Unternehmen mit einem eindrucksvollen Auftragsbestand entwickelt. Unsere Unternehmensphilosophie ist die Basis unseres Erfolges. Sie liegt darin, alle unsere Standardmaschinen so zu entwerfen, dass sie angepasst werden können, um jedem einzelnen Kunden eine ideale Lösung bieten zu können. Referenzanlagen unserer Maschinen finden Sie in fast jeder beliebigen Industrie.



UNISIGN erzeugt Mehrwert
in der Fertigung unserer
Kunden.

Damit sind wir
„ihr Partner in Produktivität“.

- 
- 
- 
- 
- 
-  aerospace
 -  general machining
 -  oil and gas
 -  energy
 -  truck & train

Industrieterrein 36 (nr. 930)
P.O. Box 7047, NL-5980 AA Panningen
The Netherlands

Tel.: +31 (0)77 307 37 77
Fax: +31 (0)77 307 54 36
sales@unisign.com

www.unisign.com

 **unisign**
machine tools