



UNIPOINT 6000-HV

5-Achs-Portalbearbeitungszentrum



www.unisign.com

 **unisign**
machine tools

Wirtschaftliche und flexible Fertigung

Die UNIPORT 6000-HV ist eine höchst kosteneffiziente Wahl für die 5-Achsbearbeitung großer Teile. Neben der großzügigen Durchgangsöffnung der verfahrbaren Portalbrücke verfügt die UNIPORT 6000-HV über einen HV Schwenkkopf. Dieser lässt sich in beiden Richtungen über 100° von der Vertikalebene bis zu 10° über die Horizontalebene schwenken und eignet sich damit selbst für die extremste Bearbeitungslagen.

UNIPORT 6000-HV;
5-Achs-Bearbeitung
für alle Werkstoffe

Die Maschine zeichnet sich aus durch 5 Achsen, Flexibilität, Präzision, hohe Leistung und maximale Zuverlässigkeit. Damit eignet sie sich bestens für fast alle Fertigungsbereiche und Marktsegmente, z.B. für Luft- und Raumfahrt, allgemeinen Maschinenbau, Öl & Gas, Energietechnik sowie Lkw- und Schienenfahrzeugbau. Neben ihrem außerordentlichen Preis/Leistungsverhältnis bietet diese kompakte Portalmaschine ein höchstes Maß an Flexibilität.

2-Achsen HV-Schwenkkopf

Dank ihres leistungsstarken 2-Achsen HV-Schwenkkopfs mit vielen Produktivitätsmerkmalen ist die UNIPORT 6000-HV ein äußerst flexibles Bearbeitungszentrum. Das Besondere an dieser kompakten Portalmaschine ist ihre großzügig bemessene Durchgangsöffnung, mit der sehr große Werkstücke bearbeiten kann. Der Drehpunkt des HV Kopfes liefert dazu einen wichtigen Beitrag: Er gewährleistet, dass die volle Höhe des Arbeitsbereichs nicht nur in vertikaler, sondern auch in horizontaler Kopfstellung nutzbar ist. Die Maschine kann uneingeschränkt in jedem Winkel und jeder Ebene arbeiten, und ist mit ihrem 2 Achsen HV-Schwenkkopf und der Querschlitzenkonstruktion





Merkmale

- Maximaler Arbeitsbereich, kleinste Standfläche
- Effiziente Bearbeitung großer Werkstücke
- 5 Achsen Bearbeitung
- Hoch-dynamisch

Bearbeitung von Großwälzlagern

ein durchdachtes Konzept, das bewährte Technologie nutzt. Der Antrieb für die kontinuierlich variablen B- und C-Achsen verfügt über eine Kühlung; dies verbessert das thermische Verhalten und gewährleistet eine genaue Positionierung. Die standardmäßige leistungsstarke Spindel mit 73 kW, 7.000 Min⁻¹ und 700 Nm erfüllt fast jede Fertigungsaufgabe problemlos. Darüber hinaus ist als Option eine

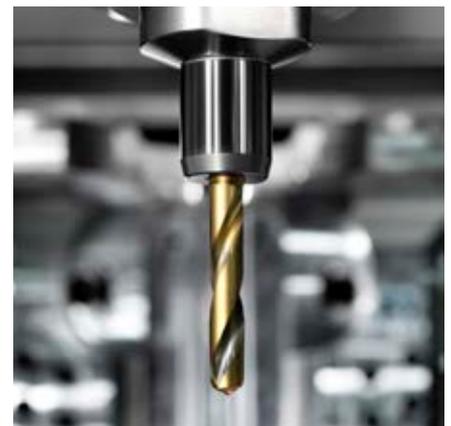
Spindel mit 82 kW, 15.000 Min⁻¹ und 391 Nm erhältlich für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung wobei die Maschine als obengeführte Portalmaschine ausgeführt wird zur Beherrschung des extremen Spänevolumens.

Einfacher Werkstück-Wechsel

Die UNIPORT 6000-HV wird in eine Fundamentsgrube eingebaut. Dank der

niedrigen Stufe können Bediener den Tisch einfach betreten, um Werkstücke zu wechseln. Auch der Arbeitsbereich ist flexibel: der Gesamtbereich lässt sich für ein großes Werkstück nutzen; alternativweise kann der Bereich durch eine Trennwand in zwei Bearbeitungsstationen aufgeteilt werden für die Pendelbearbeitung.

UNISIGN... Ihr Partner in Produktivität!



UNI-PORT 6000-HV;
maximale
Flexibilität
besonders für
große Werkstücke



Herstellung von Maschinengrundgestellen



Technische Daten

Arbeitsbereich

X-Achse, Längsweg	mm	4.000 - 24.000+
Y-Achse, Querweg	mm	2.500 - 6.000
Z-Achse, Spindelhub	mm	1.500 / 1.800
Portaldurchgangsbreite	mm	2.000 - 5.500
Portaldurchgangshöhe	mm	1.700 / 2.000
Abstand Spindelnase zum Spanntisch (Z- 1.800)		
- Spindel in vertikaler Lage	mm	200 - 2.000
- Spindel in horizontaler Lage	mm	190 - 1.950

Hauptspindel

Leistung	(S6-40%)	kW	73 / 82
	(S1-100%)	kW	52 / 63
Drehzahl		Min ⁻¹	7.000 / 15.000
Drehmoment	(S6-40%)	Nm	700 / 391
C-Achse		°	+/- 185
Schwenkbereich		°	+/- 100

Werkzeugmagazin

Werkzeugaufnahme	-	HSK100A
Anzahl Werkzeugplätze	#	37 - 158
Werkzeug-Wechselzeit	s	12

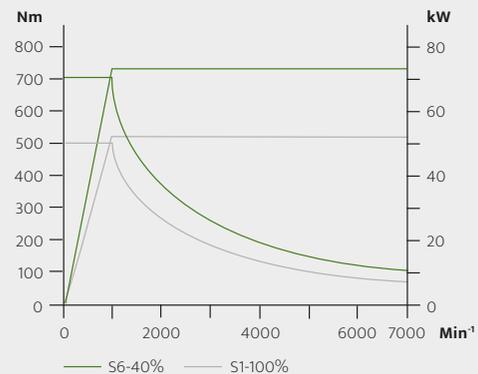
Achsantrieb und Vorschubsystem

Eilgang/Vorschub	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	40.000
------------------	-----------------	--------	--------

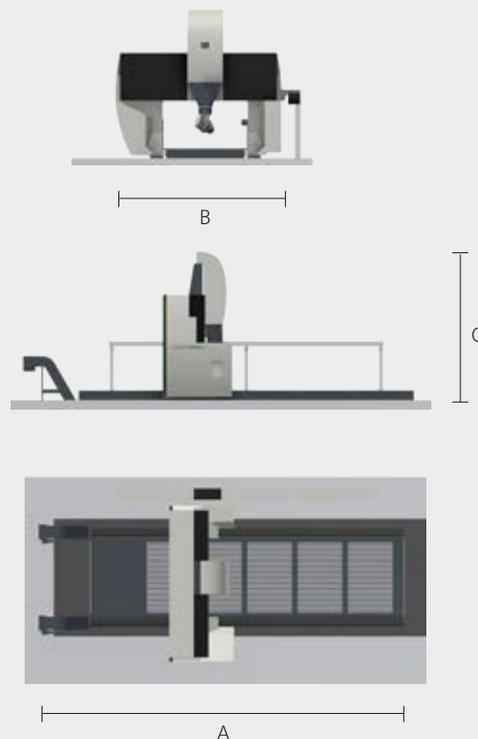
Verschiedenes, Optionen

- Leistungsstarke Hauptspindel
- Interpolierende 5-Achsen Bearbeitung
- Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Portalmaschine obengeführt
- Pendelbearbeitung
- Mitfahrendes Bedienerpodest
- Arbeitsraum „Vision“-System mit Kamera(s) und separatem Bildschirm
- Linearmaßstäbe in allen Achsen
- Kabelloses Messtastersystem
- Werkzeugvermessung
- Arbeitsraumabsaugung
- Integrierter Späneförderer
- SIEMENS 840D-sl / Heidenhain iTNC640 Steuerung
- 19" TFT Farbmonitor
- Ferndiagnose

Spindel 63 kW



Ansichten



Abmessungen

X:	4.000 - 24.000+ mm
Y:	2.500 - 6.000 mm
Z:	1.500 / 1.800 mm
Länge (A):	X + 6.500 mm
Breite (B):	Y + 5.000 mm
Höhe (C):	5.275 / 5.875 mm

Branchen



ihr Partner in Produktivität

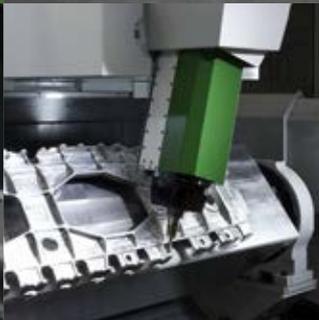
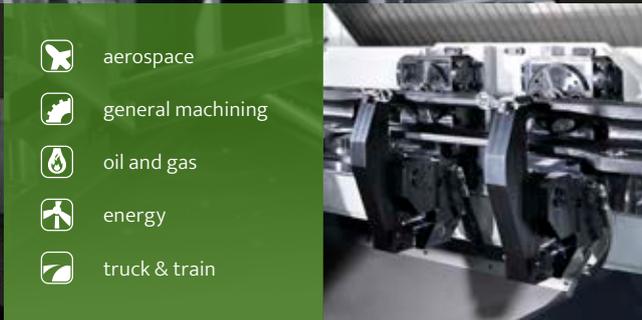
UNISIGN ist Entwickler und Hersteller von innovativen und bewährten Werkzeugmaschinen für Kunden in allen Marktsegmenten.

Durch langjährige Erfahrung hat UNISIGN sich zu einem international operierenden Unternehmen mit einem eindrucksvollen Auftragsbestand entwickelt. Unsere Unternehmensphilosophie ist die Basis unseres Erfolges. Sie liegt darin, alle unsere Standardmaschinen so zu entwerfen, dass sie angepasst werden können, um jedem einzelnen Kunden eine ideale Lösung bieten zu können. Referenzanlagen unserer Maschinen finden Sie in fast jeder beliebigen Industrie.



UNISIGN erzeugt Mehrwert
in der Fertigung unserer
Kunden.

Damit sind wir
„ihr Partner in Produktivität“.

- 
- 
- 
- 
- 
-  aerospace
 -  general machining
 -  oil and gas
 -  energy
 -  truck & train

Industrieterrein 36 (nr. 930)
P.O. Box 7047, NL-5980 AA Panningen
The Netherlands

Tel.: +31 (0)77 307 37 77
Fax: +31 (0)77 307 54 36
sales@unisign.com

www.unisign.com

 **unisign**
machine tools