



Prospekt V- Serie





Hohe Qualität und hervorragende Preisleistung

Baofeng (Dongguan Baoke Precision Machinery Co., Ltd.) wurde 2010 gegründet und hat sich auf die Herstellung von hochwertigen Werkzeugmaschinen spezialisiert. Das Unternehmen wurde als „nationales Hightech-Unternehmen“ ausgezeichnet, was seine Innovationskraft und technologische Exzellenz unterstreicht.

Die Werkzeugmaschinen von Baofeng sind bekannt für ihr fortschrittliches Design, ihre herausragende Qualität und das unschlagbare PreisLeistungsverhältnis. Zudem zeichnet sich Baofeng durch schnelle Liefertermine und zuverlässigen Support bei Ersatzteilen aus.

Durch die hohe Flexibilität ist Baofeng in der Lage, den vielfältigen Anforderungen der Branche gerecht zu werden. Dank der langjährigen Erfahrung im Werkzeugmaschinenbau hat sich Baofeng ein solides Fundament im Maschinenbau aufgebaut und ist somit ein vertrauenswürdiger Partner für Unternehmen, die auf Präzision und Effizienz setzen.

Entdecken Sie die Möglichkeiten, die Baofeng Ihnen bietet, und profitieren Sie von innovativen Lösungen für Ihre Fertigungsprozesse!



Standardausrüstung

- Frässpindeln mit Direktantrieb 12'000 U/min. und Ölkühler
- Überdimensionierte Rollenführungen
- 3 Rollenschuhe in der Z-Achse
- Werkzeugwechsler mit automatischer Schutztüre
- Innenkühlung IKZ 20 bar
- Scharnierband- Späneförderer
- Spiralförder im Maschinengehäuse
- Wannenspülung
- Kühlmittel-Ringdüsen an der Spindel
- LED Maschinenleuchte
- Kühlmittel- und Luftpistole
- 15" LCD Bildschirm



HEIDENHAIN

FANUC

SIEMENS

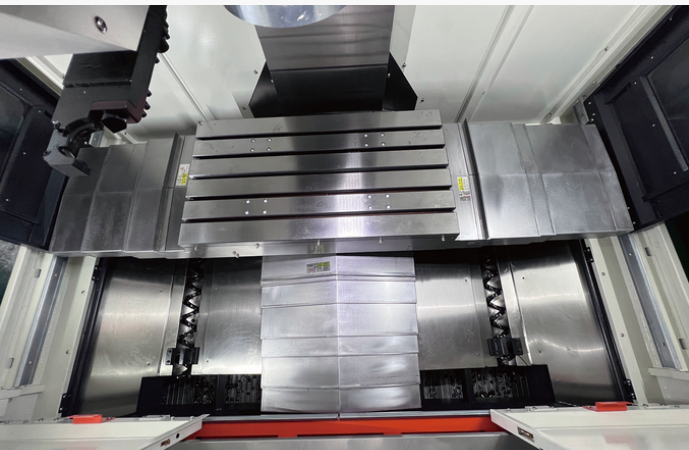
Zubehör und Optionen



Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)
Ringdüsen um die Spindelnase.

Aussenkühlung mit mehreren Düsen
um die Spindel.

LED Leuchte unten am Spindelkopf.



Zwei Spiralförderer im Maschinerium.

Späneabwaschfunktion im
Maschinenraum.

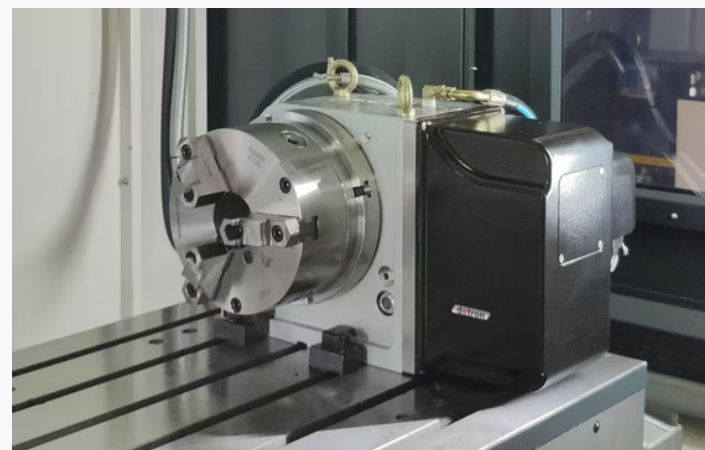
Edelstahlverkleidung

3D-Messtaster Renishaw OMP 400
für die Werkstückvermessung.

Messdose OTS für die kabellose
Werkzeugvermessung in der Maschine.



4. Achse Detron mit pneumatischer
oder hydraulischer Klemmung.



Spezifikationen BF-V Serie

		V6	V8	V10	V11	V13
X-Achse	mm	600	800	1000	1150	1300
Y-Achse	mm	500	550	600	660	750
Z-Achse	mm	500	550	600	650	700
Abstand Spindelnase-Tisch	mm	130-630	130-680	150-750	130-780	130-830
Aufspannfläche	mm	720x450	900x500	1100x600	1250x650	1450x700
Tischbelastung	kg	400	600	800	900	1000
Spindeldrehzahl (Opt. 15'000)	U/min	12000	12000	12000	12000	12000
Eilgang Y/Y/Z	m/min	48	48	36	36	36
Arbeitsvorschub X/Y/Z	m/min	20	20	20	20	20
Werkzeuwechsler SK40/BT40	Anz.	24	30	30	30	30
Werkzeuglänge	mm	300	300	300	300	300
Werkzeugdurchmesser	mm	80/150	80/150	80/150	80/150	80/150
Aufstellfläche mit Späneförderer	mm	3105x2300	3502x2300	3750x2300	3895x2300	4348x3100
Höhe	mm	2875	3010	3190	3190	3305
Gewicht	kg	4500	5500	6500	7000	8000

Kontakt

H.P. Müller Werkzeugmaschinen AG
Industriestrasse 13
CH- 4554 Etziken
Telefon: +41 32 613 33 83
Mail: info@hp-mueller.ch
Web: www.hp-mueller.ch

